

# カラージェットプリンター

写真のようにリアルなフルカラー部品を  
手ごろな価格で作成



比類ないカラー機能性を誇る 3D Systems Project CJP x60 3D プリンター  
ファミリーの製品で、運用コストを抑えつつモデル生産を短期化できます。

# 際立つデザイン

カラージェットプリントで、コミュニケーションの向上、イノベーションの促進、開発費用の削減、市場投入時間の短縮を実現

## フルスペクトラムカラー

完全な CMYK により、塗装を施すことなく写真のようにリアルで高解像度のカラーモデルを造形し、製品デザインの外観、感触、スタイルをより正確に評価できます。色階調を取り入れ、複数のプリントヘッドが正確で一定した色を表現します。

## 低い運用費用

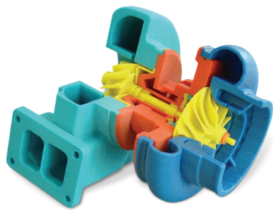
信頼性が高く比較的安価なカラージェットプリント (CJP) 技術に基づき、他の 3D プリント技術と比較して ProJet x60 の部品費用は非常に低く抑えられています。効率よく材料を利用することで廃棄物をなくし、仕上げ時間を短縮できるだけでなく、サポート構造が不要になります。また、未使用のコア材料はリサイクルが可能です。

## 高速カラー 3D プリント

CJP 技術はプリント時間が速く、モデルを数日間ではなく数時間で作成できます。そのため、繰り返しプリントが可能なおうえ、大型部品も短期でプリントできます。また、スループットが高いため、部門全体に無理なく対応します。

## 安全で地球にやさしい

自然材料をベースとしたビルド材料の閉ループ粉末ローディング、除去、リサイクルにより、地球にやさしく安全な使用が可能になりました。切断工具や有毒な化学薬品を使用して除去しなければいけない物理的なサポートは必要ありません。



ターボチャージャーのコンセプトモデル。各コンポーネントがカラーコード化され、識別を容易にしています

## ProJet® CJP x60 シリーズ

真のフルカラープリント、スピーディ、低価格

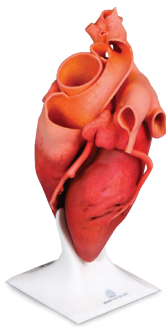
最速クラスのプリント速度を実現した ProJet CJP x60 シリーズなら、アイデアをフォトリアルなコンセプトモデルやプロトタイプへと数時間で変換できます。しかも、他のテクノロジーに比べて部品費用は最大で7分の1しかかかりません。

**カラーが豊富** - さまざまなプリンターや付随のカラーオプションから選択できます。モノクロプリントからプロフェッショナルな品質を誇る完全な CMYK カラーモデルに至るまで、息を飲むような非常に美しいフルカラー部品を作成できます。

**優れたスループット** - 他のテクノロジーと比較してプリント速度が5~10倍も速いため、大型モデルだけでなく、複数のモデルを数時間で造形できます。スタッピングとネスティング機能によりスループットを向上させます。Pro モデルで「ドラフト」プリントモード (モノクロ) を選択すると、最大で35%速くプリントできます。

コンパクトサイズから大型サイズまでフルカラー3Dプリントが可能なプリンターには、お求めやすくコンパクトな ProJet CJP 260Plus から、大型モデルや大量のプロトタイプを造形できる大容量 (508 x 381 x 229mm) の ProJet CJP 860Pro までを取り揃えました。

この心臓のような複雑な臓器モデルも3D Systems CJP プリンターの色階調によりプリント可能です



最終製品の設計意図をリアルに表現した CJP 部品 (Decker Brands 提供)



大規模建築モデルも一体でプリント可能です

# さまざまな用途に対応可能な VisiJet® PXL 材料

3D Systems ProJet CJP x60 3D プリンターで VisiJet PXL 材料を使用すれば、フォトリアルで高解像度のフルカラーコンセプトモデル、アセンブリ、プロトタイプを造形できます。部品には、研磨、ドリル加工、ねじ加工、塗装、電気めっきなどを施すことができるため、完成部品の特性の選択肢が広がります。

より頑丈な機能プロトタイプには ColorBond 含浸をまたコンセプトモデルを迅速、安全、手頃に作成するためにはワックス含浸など、幅広い仕上げオプションからお使いの用途に合わせた方法を選択できます。



VisiJet PXL + Salt Water 含浸剤。非常に経済的なモノクロモデル用に最適



VisiJet PXL と ColorBond (溶浸材) により強度とカラーの鮮やかさが改善された自転車シートモデル



VisiJet PXL + Wax 含浸剤。高速、廉価で美しいカラーモデル



VisiJet PXL + StrengthMax (溶浸材) により強度が劇的に改善された人間工学に基づいたペイントガンのプロトタイプ



## コミュニケーション用モデル

文字ラベル、ロゴ、デザインコメント、イメージが直接 3D プリントされたコンセプトモデルおよびプレゼンテーションモデル。



WhiteClouds 提供

## 医療用モデル

リアルな 3D 医療模型により手術時間を短縮し、患者と医師とのコミュニケーションを強化し、患者の治療結果を改善します。



WhiteClouds 提供

## 建築および地理地形モデル、非常に精密な建設

および地理地形モデルは、コミュニケーションを向上させ、意思決定プロセスを短期化します。



## 産業設計および検証、有限要素解析 (FEA) 結果やアセンブリなど

迅速な設計の反復、評価、改良を可能にします。



## 教育用モデル

3D カラーモデルを直接手に取りデジタルコンセプトを実際に体験させることで、学生を強く惹き付けることができます。



## エンターテインメントおよびアートを 目を見張るような特注アバター

フィギュリン、コレクターアイテムなど、多くの作品を簡単に作成できます。

# カラージェットプリンター

Projet® CJP 3D プリンターで写真のようにリアルなフルカラー部品を手頃な価格で作成できます

	Projet CJP 260Plus	Projet CJP 360	Projet CJP 460Plus	Projet CJP 660Pro	Projet CJP 860Pro
<b>プリンターのプロパティ</b>					
ジェットの数	604	304	604	1520	1520
プリントヘッドの数	2	1	2	5	5
ビルドプラットフォーム自動クリア			•	•	•
パーツクリーニング	アクセサリ	内蔵	内蔵	内蔵	アクセサリ
直感的なコントロールパネル	•	•	•	•	•
操作環境温度	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C	13 - 24 °C
動作湿度範囲	20-55% - 結露なし	20-55% - 結露なし	20-55% - 結露なし	20-55% - 結露なし	20-55% - 結露なし
寸法 (幅×奥行×高さ) 木枠梱包状態	94 x 119 x 158 cm 74 x 79 x 140 cm	140 x 114 x 158 cm 122 x 79 x 140 cm	140 x 114 x 158 cm 122 x 79 x 140 cm	218 x 122 x 160 cm 193 x 81 x 145 cm	163 x 147 x 185 cm 119 x 116 x 162 cm
本体のみ					
重量					
木枠梱包状態	198 kg	251 kg	273 kg	507 kg	448 kg
本体のみ	165 kg	179 kg	193 kg	340 kg	363 kg
電源および消費電流	90-100V、7.5A 110-120V、5.5A 208-240V、4.0A	90-100V、7.5A 110-120V、5.5A 208-240V、4.0A	90-100V、7.5A 110-120V、5.5A 208-240V、4.0A	100-240V、15-7.5A	100-240V、15-7.5A
騒音レベル					
ビルド	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB	57 dB
コアの回復	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB	66 dB
バキューム(オープン)	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB	86 dB
ファイン・コア除去	-	80 dB	80 dB	80 dB	-
認証	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA	CE, CSA

<b>プリント仕様</b>					
有効造形エリア (xyz)*	236 x 185 x 127 mm	203 x 254 x 203 mm	203 x 254 x 203 mm	254 x 381 x 203 mm	508 x 381 x 229 mm
カラー	CMY	ホワイト(モノクロ)	CMY	フル CMYK	フル CMYK
パステル色や鮮やかな色のオプション				•	•
解像度	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	300 x 450 DPI	600 x 540 DPI	600 x 540 DPI
層厚	0.1 mm	0.1 mm	0.1 mm	0.1 mm	0.1 mm
最小フィーチャーサイズ	0.8 mm	0.8 mm	0.8 mm	0.5 mm	0.5 mm
垂直方向の最大造形速度	20 mm/時	20 mm/時	23 mm/時	28 mm/時	5~15 mm/時 プロトタイプのパリウム の増加に伴い加速
ドラフトプリントモード (モノクロ)				•	•
ビルドあたりのプロトタイプ数**	10	18	18	36	96
自動セットアップおよびセルフモニタリング	•	•	•	•	•

<b>ソフトウェアおよびネットワーク</b>					
対応入力データファイル形式	STL, VRML, PLY, 3DS, FBX, ZPR (ソフトウェアバージョンにより異なる)				
クライアントオペレーティングシステム	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®	Windows® 7 & Vista®
ソフトウェア	仮想プリントボリュームとしてファイルの準備および着色には 3D Sprint® ソフトウェアで対応、プリントには 3DPrint ソフトウェアで対応				

<b>材料</b>					
造形材料	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL	Visijet PXL
材料リサイクル	•	•	•	•	•
統合済材料	•	•	•	•	•

\*造形できるパーツの最大サイズは、形状やその他の要素によって異なります。また、形状によっては本システムに適さない場合がございますので、事前に当社または販売店までお問い合わせください。  
\*\* 野球ボールサイズの形状に基づきます。

保証 / 免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、動作条件、混合する材料、最終的な使用方法によって異なる場合があります。3D Systems は、明示的または暗示的ないかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしません。

© 2019 3D Systems Inc. 無断転載を禁ず。仕様は通知なく変更される場合があります。3D Systems, 3D Systems ロゴ, Projet, Visijet および 3D Sprint は 3D Systems, Inc. の登録商標です。3D Connect は 3D Systems, Inc. の商標です。