

ProJet[®] MJP 2500W

Production à haut débit de modèles de bijoux de précision RealWax[™] pour la fonderie



L'imprimante 3D ProJet MJP 2500W Multijet de 3D Systems génère rapidement et avec une qualité constante des modèles perdus de précision micro-détaillés 100 % cire pour la fonderie, offrant une grande capacité de production, sans les délais, les coûts et les limitations géométriques liés à l'outillage, pour un moulage direct, efficace, reproductible et fiable.

Impression de modèles en cire pour bijoux MultiJet

Solution d'impression 3D pour la production directe de modèles de fonderie de précision

L'imprimante 3D ProJet MJP 2500W utilise la technologie d'impression MultiJet pour produire de manière uniforme des modèles complexes en cire extrêmement fidèles à la CAO pour le moulage à modèle perdu de bijoux.

OBTENEZ DAVANTAGE DE MODÈLES PLUS RAPIDEMENT

Rationalisez votre flux de travail du fichier jusqu'au modèle grâce aux fonctionnalités avancées du logiciel 3D Sprint®, aux vitesses d'impression élevées et polyvalentes de la MJP, et au retrait groupé rapide des supports pour produire des modèles de grande qualité, prêts à mouler.

RÉSULTATS FIABLES

Produisez des modèles fidèles à la CAO avec des détails fins et des arêtes précises et vives pour des résultats fiables. Le fini lisse des surfaces et parois latérales autorise des frais de travail à la main moins élevés et un processus plus rapide du modèle jusqu'à la sortie de la pièce. Le matériau VisiJet® M2 CAST 100 % cire présente des caractéristiques de fusion similaires à celles des cires de fonderie standard, avec une teneur en cendres négligeable pour des pièces sans défaut.

AGILITÉ DE FABRICATION

L'impression MultiJet apporte la souplesse et le débit nécessaires pour pouvoir développer votre entreprise et accéder au monde de la fabrication numérique de pièces personnalisées et de la production en série. Avec notre imprimante ProJet MJP 2500W pour bijoux, les méthodes de production sont plus rapides, plus simples et plus efficaces, ce qui réduit considérablement les délais et les coûts.

LAISSEZ LIBRE COURS À VOTRE CRÉATIVITÉ

Gagnez en liberté géométrique en vous affranchissant des limitations de la création à la main ou de l'outillage nécessaire pour concevoir des modèles de précision qui ne peuvent pas être fabriqués de façon traditionnelle. Le post-traitement sans manipulation de la MJP autorise un retrait complet des supports dans les espaces les plus restreints sans abîmer les détails fins.

ProJet MJP 2500W

La ProJet MJP 2500W est une imprimante 3D de modèles 100 % RealWax qui s'adapte à votre flux de travail pour vous permettre de produire plusieurs lots en petites-séries le jour-même ou des volumes d'impression plus importants pour le lendemain. Ces modèles en cire d'une précision et d'une finesse exceptionnelles sont imprimés directement, sans les délais, les coûts et les limitations géométriques liés à l'outillage.

DÉBIT ÉLEVÉ

Des petites-séries rapides aux séries à débit élevé, combinez des vitesses d'impression jusqu'à 10 fois supérieures et un volume d'impression 3,7 fois plus important que celui des imprimantes similaires avec une impression rapide à une voie pour une productivité élevée de modèles de fonderie de précision 100 % cire pour les bijoux avec une imprimante 3D abordable. Améliorez l'efficacité de l'atelier de fonderie, et donc la productivité, la précision et les possibilités du moulage direct de bijoux à modèle perdu.

MODÈLES DE GRANDE QUALITÉ

Imprimez des arêtes vives, des détails extrêmement précis et des surfaces lisses avec une grande fidélité. Les imprimantes ProJet MJP 2500W sont idéales pour la fabrication de pièces de précision complexes en métal avec un polissage manuel réduit.

FACILITÉ D'UTILISATION ET COÛTS RÉDUITS

Optimisez les coûts des pièces et de la main-d'œuvre grâce à la facilité d'utilisation, à l'automatisation et à l'efficacité du processus MJP – du fichier jusqu'au modèle pour moulage direct fini. Avec son important volume et un fonctionnement 24h/24, 7 jours/7, l'imprimante ProJet MJP 2500W permet un amortissement rapide et un retour sur investissement important.



FABRICATION DE BIJOUX ET DE MONTRES

Imprimez des détails extrêmement précis sur de petits éléments et des sertissages micro-pavés. Parvenez chaque fois au plus haut niveau de précision et de répétabilité en adoptant un flux de travail de fonderie numérique pour la fabrication de bijoux.



ART, MODE ET OBJETS DE COLLECTION

Produisez des sculptures, des figurines, des répliques, des objets de collection en série ou sur mesure et bien plus encore en vous épargnant la contrainte des limitations liées à l'outillage. Avec nos imprimantes 3D de modèle en cire de précision, les méthodes de production sont plus rapides, plus faciles et plus efficaces, ce qui réduit considérablement les délais.

Matériau 100 % cire Visijet® M2 CAST

Le moulage le plus fiable

Visijet M2 CAST est un matériau d'impression 3D 100 % cire compatible avec l'imprimante ProJet MJP 2500W qui permet de créer des modèles durables d'une grande qualité offrant des résultats et des performances fiables avec les processus et équipements de fonderie à la cire perdus existants.



Visijet M2 CAST fond comme les cires de fonderie standard, avec une teneur en cendres négligeable pour des pièces sans défaut.

Il est durable pour la manipulation et le moulage des détails fins, et sa couleur violet foncé très contrastée permet de visualiser facilement les détails fins.



Sp 3D Sprint®

Une solution logicielle complète pour les flux de travail d'impression Multijet

Les imprimantes Multijet utilisent 3D Sprint, le logiciel avancé de 3D Systems pour la préparation des fichiers, la modification, l'impression et la gestion depuis une seule interface intuitive. 3D Sprint vous permet de diminuer considérablement le coût de possession de vos imprimantes 3D en réduisant le besoin en licences de logiciels coûteux d'autres fournisseurs. 3D Sprint se distingue par sa facilité d'utilisation grâce au positionnement automatique des pièces, à la génération de supports et aux outils permettant de modifier la géométrie du modèle sans avoir besoin de revenir à un programme de CAO.

Co 3D Connect™

Un niveau de gestion encore jamais vu en production 3D

3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de 3D Systems afin qu'elles puissent assurer une assistance proactive et préventive pour améliorer la durée de fonctionnement et garantir la capacité de production de votre système.

Propriétés	Condition	Visijet M2 CAST	Visijet M2 SUP
Composition		100 % cire	Matériau pour supports en cire
Couleur		Violet foncé	Blanc
Quantité par bouteille		1,17 kg	1,3 kg
Densité à 80 °C (liquide)	ASTM D3505	0,80 g/cm ³	0,87 g/cm ³
Point de fusion		61-66 °C	55-65 °C
Point de ramollissement		40-48 °C	S. O.
Retrait volumique, de 40 °C à température ambiante		2 %	S. O.
Contraction linéaire, de 40 °C à température ambiante		0,70 %	S. O.
Dureté de pénétration à l'aiguille	ASTM D1321	12	S. O.
Teneur en cendres	ASTM 2584	< 0,05 %	S. O.
Description		Cire de fonderie durable, haute résolution	Cire respectueuse de l'environnement, à dissolution mains-libres

* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau Visijet est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer de l'adéquation à leur application.

Projet® MJP 2500W

Production à haut débit de modèles de bijoux de précision RealWax™ pour la fonderie

MATÉRIEL D'IMPRESSION	
Dimensions (LxPxH)	
Imprimante 3D en caisse	1397 x 927 x 1314 mm
Imprimante 3D hors caisse	1120 x 740 x 1070 mm
Poids	
Imprimante 3D en caisse	325 kg
Imprimante 3D hors caisse	211 kg
Alimentation électrique	100-127 VCA, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200-240 VCA, 50 Hz, monophasé, 10 A Prise C14 simple
Température de fonctionnement	18-28 °C, vitesse d'impression réduite à plus de 25 °C
Humidité de fonctionnement	30-70 % d'humidité relative
Bruit	< 65 dBa (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)
Certifications	CE

CARACTÉRISTIQUES D'IMPRESSION	
Mode d'impression	XHD - Xtreme Haute Définition
Volume de fabrication net (xyz)¹	294 x 211 x 144 mm
Résolution (xyz)	1 200 x 1 200 x 1 600 DPI ; couches de 16 µ
Précision (typique)²	±0,0508 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce typique pour une imprimante unique ±0,1016 mm/25,4 mm des dimensions de la pièce à travers la population d'imprimantes

¹ La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

² La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.

³ Pour Windows 10, assurez-vous d'avoir appliqué les mises à jour Windows les plus récentes pour que l'application fonctionne correctement.

MATÉRIAUX	
Matériau de fabrication	Visijet M2 CAST
Matériau pour supports	Visijet M2 SUW
Conditionnement des matériaux	Dans des bouteilles propres de 1,17 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)
Matériau pour supports	Dans des bouteilles propres de 1,3 kg (auto-commutation de 2 bouteilles dans l'imprimante)

LOGICIELS ET RÉSEAUX	
Logiciel 3D Sprint®	Facilité de préparation des fabrications, de lancement et de gestion de la file d'attente ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation de la fabrication ; fonction d'empilement et d'imbrication des pièces ; outils d'édition de pièces très complets ; génération automatique des supports ; outils de création de rapports avec statistiques de fabrications
Compatibilité 3D Connect™	3D Connect Service fournit une connexion cloud sécurisée aux équipes de service 3D Systems pour les besoins de l'assistance.
Fonction de notification par e-mail	Oui
Capacité du disque dur interne	500 Go minimum
Connectivité	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 base ; port USB
Système d'exploitation client	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 ³
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD

Garantie/Exclusion de responsabilité : Les caractéristiques de performance de ces produits peuvent varier selon l'application du produit, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier.

© 2020 par 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Sujet à changements sans préavis. 3D Systems, le logo de 3D Systems, Projet, Visijet et 3D Sprint sont des marques déposées et RealWax est une marque commerciale de 3D Systems, Inc.