

FabPro[®] 1000 프린터

엔트리급 산업용 3D 프린팅 분야에서 합리적인
가격, 품질 및 속도의 새로운 표준 제시



엔지니어링 및 보석 활용 분야에 이상적인 FabPro 1000은 다양한 소재를
이용한 소량의 소형 부품 원형 제작 및 직접 3D 생산에서 뛰어나므로, 빠른 속도,
합리적이고 낮은 운영 비용, 그리고 타의 추종을 불허하는 간편한 사용 이점으로
고품질 부품을 생산합니다.

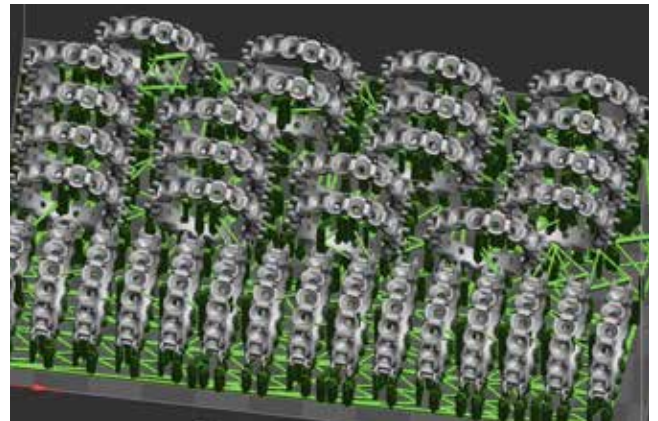
FabPro[®] 1000

엔트리급 산업용 3D 프린터



생산성의 재정의

경쟁 시스템과 비교할 때, FabPro 1000은 정밀도 및 매끄러운 표면 마감으로 보다 높은 품질의 부품에 활용할 수 있는 최대 3배속의 고처리량 프린트 속도가 특징입니다.



시작부터 완성까지 간편함

3D Sprint[®] 소프트웨어를 사용하면 인쇄 및 인쇄 작업을 위해 부품 파일을 준비할 수 있습니다. 또한 인쇄 트레이를 교체하고 재료를 전환하는 작업은 간단하며 사후 처리도 두 단계의 간단한 프로세스입니다.



산업용 강도

이 엔트리 3D 프린터는 작지만 산업용 내구성과 안정성을 가지고 있습니다. 튼튼한 플랫폼 구성으로 전문가급 품질 제품을 생산할 수 있습니다.



합리적인 비용

FabPro 1000은 소재 효율 및 일관성, 반복 가능한 런타임을 위해 엔지니어링되어 그 어느 때보다도 합리적인 비용으로 손쉽게 3D 원형 제작 및 생산이 가능합니다.

FabPro 1000 소재

품질을 고려한 소재. 고객을 위한 맞춤 응용

튼튼한 엔지니어링 플라스틱에서 주조 가능한 재료에 이르기까지, FabPro™ 소재는 정확성과 품질을 고려하여 설계되었습니다.



FABPRO PROTO GRY

산업 응용 분야에 이상적인 신속한 범용 플라스틱 소재입니다. 불투명 회색 소재를 활용한 FabPro의 정밀 프린팅은 미세한 피처를 강조하며 고품질의 프로토타입 및 모델에 완벽한 마무리 및 프린팅이 가능하게 합니다.



FABPRO TOUGH BLK

기능성 프로토타이핑 및 생산용 부품을 만들기 위한 튼튼한 플라스틱 소재입니다. FabPro의 다양성, 안정성 및 작은 설치 공간이라는 특성과 결합된 이 튼튼한 소재는, 엔지니어들이 프로토타입 활용 분야를 신속하게 만드는 솔루션을 제공합니다.



FABPRO FLEXIBLE BLK

연신율 및 충격 강도가 매우 뛰어난 폴리프로필렌과 같은 부품을 생산할 수 있는 유연하며 내구성이 탁월한 소재입니다. FabPro의 정확성과 함께 이 견고한 소재는 매우 다양한 원형 제작, 기능 테스트 및 소량 생산을 위한 우수한 유연성을 제공합니다.



FABPRO ELASTIC BLK

다양한 유사 고무 파트의 원형 제작 및 설계에 적합한 탄성 소재입니다. FabPro 1000의 생산성과 파트 품질이 결합된 이 불투명 블랙 소재는 산업 및 소비자 응용 제품의 고무 같은 원형 제작을 사용해 새로운 개념의 설계와 반복을 가속화합니다.



FABPRO JEWELCAST GRN

석고계 매물 주조 응용 분야에 대한 작고 미세한 특징의 보석 마스터 패턴에 이상적인 녹색 재료입니다. 이 소재는 번아웃 후 남은 재를 최소화하여 월등한 주조 품질을 생성합니다. 매끄러운 표면 마감 처리와 함께 정교한 디테일을 살리는 맞춤 주얼리 또는 기타 매물 주조를 제작하고 생산하십시오.



FabPro 1000 기술 사양

시스템 속성	
프린터 크기	43 x 43 x 61.2cm(16.9 x 16.9 x 24.1in)
무게	37.5kg(82.67lbs)
인터페이스	이더넷 연결 USB(직접 프린팅)
소프트웨어	3D Sprint®
전원 입력 프린터 어댑터 사용	24V DC, 3.75A 100-240V AC, 2A, 50/60 Hz
포장 크기	62 x 62 x 101cm(24.5 x 24.5 x 39.75in)
포장 무게	55kg(121lbs) (팔레트 포함)

프린팅 사양	
제작 크기	125 x 70 x 120mm(4.92 x 2.76 x 4.72 in)*
픽셀 피치	65미크론(0.0025in) (390.8 유효 DPI)
층 두께	30-100미크론(0.0012~0.004in) (재료에 따라 달라짐)
파장	405nm

작동 환경	
온도	18-28°C(64-82°F)
습도(RH)	30-70%

부속품	LC-3DPrint Box	LC-3D Mixer
부하 용량(WxDxH)	260 x 260 x 195mm	N/A
규격(WxLxH)	41 x 44 x 38cm	410 x 270 x 100mm
전체 발광 스펙트럼	300-550nm	N/A
무게	22kg	4kg
전기	110/230V, 50/60Hz, 2.6/1.3A	100~240V, 50/60Hz

* 최대 부품 크기는 다른 요인들 중 형상에 따라 달라집니다.

참고: 일부 국가에는 일부 제품과 소재가 제공되지 않을 수 있습니다. 이용 가능성은 현지 영업 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

부속품

마감 처리 키트(프린터와 함께 포함됨)

부품 세척* 및 탱크, 뚜껑 행굼에 필요한 도구, 부품 청소 브러시, 유틸리티 도구를 포함한 마감 처리 키트가 모두 프린터와 함께 포함되어 있습니다.



*이소프로필 알코올 또는 기타 필요한 세척제는 포함되지 않습니다.

LC-3DPRINT BOX UV 경화 후처리 장치

LC-3DPrint Box 경화 후처리 장치는 UV 경화 후처리 부품에 사용될 수 있고 모든 FabPro 프린트 재료에 권장되는 UV 경화 장치입니다.

3D SYSTEMS의 LC-3DMIXER

선택 사항인 LC-3DMixer는 소재 혼합 공정을 자동화합니다.



품질 보증/면책 조항: 이러한 제품의 성능 특성은 제품 응용 분야, 작동 조건, 혼합된 소재 또는 최종 사용에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도를 위한 상품성 또는 적합성의 보증을 포함하여, 하지만 이에 국한되지 않고 명시적 또는 묵시적으로 어떤 유형의 보증도 하지 않습니다.

©2019 3D Systems Inc. All rights reserved. 사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems 로고, FabPro 및 3D Sprint는 3D Systems Inc.의 등록 상표입니다.