

立体光固化成型技术 (SLA) 材料选择指南

材料属性/特性

主要应用领域

	材料属性/特性						主要应用领域					
	精确度	高温	防潮性	透光率	耐久性	颜色	熔模铸造/ QuickCast®	RTV/母模	卡扣装配件	通用模型	汽车/发动机罩 内零部件	风洞测试
类聚丙烯类别												
Accura 25 ¹	●●●●		●●●		●●●●	白色		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	白色		●●●	●●●●	●●●		
硬质/耐用类别												
Accura Xtreme ¹	●●●●		●●●		●●●●	灰色		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura Xtreme White 200 ¹	●●●●				●●●●●	白色		●●●	●●●●●	●●●		
类 ABS 类别												
Accura 55	●●●●		●●●		●●●	白色		●●●	●●●	●●●●		
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	白色		●●●	●●●	●●●		
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	●●●		●●●●		●●●●	黑色		●●●	●●●	●●●		
透明类别												
Accura ClearVue Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	透明	●●●	●●●	●●●	●●●		
Accura ClearVue ¹	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	透明		●●●	●●●	●●●		
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	透明浅蓝色	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
铸造类别												
Accura CastPro	●●●●		●●●●●			透明琥珀色	●●●●●					
Accura CastPro Free (SL 7800)			●●●			透明琥珀色	●●●●●					
高温和复合材料类别												
Accura Phoenix ¹	●●●	●●●●	●●●	●●●		透明/浅蓝色				●●●●		
Accura 48 HTR ¹		●●●●	●●●			透明琥珀色				●●●●		
Accura SL 5530		●●●●	●●●			透明琥珀色				●●●		
Accura PEAK	●●●●	●●●●	●●●●			半透明琥珀色				●●●●●	●●●●	
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			白色					●●●●●	
Accura CeraMAX	●●●●●	●●●●●	●●●●●			白色					●●●●●	
Accura Bluestone	●●●●●	●●●●●	●●●●●			蓝色					●●●●●	

评级: 评级相对于其他所述材料。

有关详细信息, 请参阅产品数据表。另请查看 SLA 技术规格表了解打印机的兼容性。
*材料与 ProJet 6000 和 7000 SLA 打印机兼容。

评级系统



 ●●●●● = 最优
 ●●●● = 优秀
 ●●● = 良好

	粘度 (cps) (30 °C 时)	弯曲模量 (MPa) ASTM D790	挠曲强度 (MPa) ASTM D790	拉伸模量 (MPa) ASTM D638	拉伸强度 (MPa) ASTM D638	断裂伸长率 ASTM D638	抗冲击强度, 缺口 (J/m) ASTM D256	热变形温度 (°C) ASTM D648
类聚丙烯类别								
Accura 25 ¹	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20%	19-24	@ 66 PSI - 58-63 @ 264 PSI - 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13%	42-59	@ 66 PSI - 47
硬质/耐用类别								
Accura Xtreme ¹	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22%	35-52	@ 66 PSI - 62 @ 264 PSI - 54
Accura Xtreme White 200 ¹	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20%	55-66	@ 66 PSI - 47 @ 264 PSI - 42
类 ABS 类别								
Accura 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8%	12-22	@ 66 PSI - 55-58 @ 264 PSI - 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14%	24-47	@ 66 PSI - 51
Accura ABS Black (SL 7820) ¹	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13%	39-56	@ 66 PSI - 51
透明类别								
Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22%	23-51	@ 66 PSI - 48 @ 264 PSI - 41
Accura ClearVue ¹	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15 %	40-58	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13%	15-25	@ 66 PSI - 53-55 @ 264 PSI - 48-50
CASTPRO 类别								
Accura CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4.1-8.3%	43-49.5	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura CastPro Free (SL 7800)	205	2200-2480	81-83	1940-2350	45-48	9-19%	35-50	@ 66 PSI - 62
高温和复合材料类别								
Accura Phoenix ¹	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5 %	13-19	@ 66 PSI - 137* @ 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR ¹	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7%	22-29	@ 66 PSI - 130 † @ 264 PSI - 110 †
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3.8-4.4%	21	@ 66 PSI - 170-250 † @ 264 PSI - 110-120 †
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1.3-2.5%	21.3-27.3	@ 66 PSI - 153** @ 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0.8-1.9%	14-17	@ 66 PSI - 250** @ 264 PSI - 87**
Accura CeraMAX	1500-2000	8270-8370	137-145	9460-9680	78-87	1.0-1.5%	14.5-17.9	@ 66 PSI - 220 ** @ 264 PSI - 97**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1.4-2.4%	13-17	@ 66 PSI - 267-284**

*2 小时的80°C 热固化处理 ** 2 小时的120°C 热固化处理 † 2 小时的160°C 热固化处理 (注意:适用于 Accura SL 5530 和 Accura 48 HTR) ¹ 材料与 ProJet 6000 和 7000 SLA 打印机兼容。

属性取决于经过 ProX 大型SLA 打印机处理后的材料。并非所有材料在所有构建模式下均可使用,也并非适用于所有打印机型号。请咨询您当地的销售代表,确认是否可供应您所需的组合。

www.3dsystems.com

担保/免责声明:上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保,包括(但不限于)对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2018 3D Systems, Inc. 版权所有。保留所有权利。规范随时会进行更改,恕不另行通知。3D Systems即3D Systems 徽标, Accura 和 QuickCast 是 3D Systems, Inc. 的注册商标。