

## 材料選択ガイド（光造形 - SLA 向け）

### 材料特性 / 特長

### 主な応用分野

	材料特性 / 特長						主な応用分野					
	精度	ハイテンプ	耐湿性	光学的 透明度	耐久性	色	インベスト メント casting / QuickCast®	RTV / マス ターパターン	スナップ フィット アセンブリ	汎用モデル	自動車 / 内部	風洞試験 トンネル テスト中
<b>ポリプロピレンライク</b>												
Accura® 25	●●●●		●●●		●●●●	ホワイト		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura® PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	ホワイト		●●●	●●●●	●●●		
<b>強靱 / 耐久性</b>												
Accura® Xtreme	●●●●		●●●		●●●●	グレー		●●●●	●●●●	●●●●		
Accura® Xtreme White 200	●●●●				●●●●●	ホワイト		●●●	●●●●●	●●●		
<b>ABS ライク</b>												
Accura® 55	●●●●		●●●		●●●	ホワイト		●●●	●●●	●●●●		
Accura® ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	ホワイト		●●●	●●●	●●●		
Accura® ABS Black (SL 7820)	●●●		●●●●		●●●●	ブラック		●●●	●●●	●●●		
<b>透明</b>												
Accura® ClearVue Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	クリア	●●●	●●●	●●●	●●●		
Accura® ClearVue	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	クリア		●●●	●●●	●●●		
Accura® 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	青みがかった透明	●●●●	●●●●	●●●	●●●●●		
<b>鋳造</b>												
Accura® CastPro	●●●●		●●●●●			クリアアンバー	●●●●●					
Accura® CastPro Free (SL 7800)			●●●			クリアアンバー	●●●●●					
<b>ハイテンプ &amp; 複合</b>												
Accura® Phoenix	●●●	●●●●	●●●	●●●		青みがかった透明					●●●●	
Accura® 48 HTR		●●●●	●●●			クリアアンバー					●●●●	
Accura® SL 5530		●●●●	●●●			クリアアンバー					●●●	
Accura® PEAK	●●●●	●●●●	●●●●			半透明アンバー					●●●●●	●●●●
Accura® HPC	●●●●●	●●●	●●●●			ホワイト						
Accura® CeraMAX	●●●●●	●●●●●	●●●●●			ホワイト						●●●●●
Accura® Bluestone	●●●●●	●●●●●	●●●●●			ブルー						●●●●●

ランキング: 評価は提示したその他の材料に関連します。

詳細な情報は製品データシートをご覧ください。

<sup>1</sup> Material compatible with ProJet 6000 and 7000 SLA printers.

評価システム { ●●●●● = 最高  
●●●● = 比較的良い  
●●● = 良い

	粘度 (cps) (@ 30 °C)	曲げ弾性率 (MPa) ASTM D790	曲げ強度 (MPa) ASTM D790	引張係数 (MPa) ASTM D638	引張強度 (MPa) ASTM D638	破断時伸び (%) ASTM D638	衝撃強度 (J/m) ASTM D256	熱変形温度 (°C) ASTM D648
<b>ポリプロピレンライク</b>								
Accura® 25	250	1380-1660	55-58	1590-1660	38	13-20 %	19-24	@ 66 PSI - 58-63 @ 264 PSI - 51-55
Accura® PP White (SL 7811)	210	1960-2060	64-66	2030-2230	40-42	7-13 %	42-59	@ 66 PSI - 47
<b>強靱 / 耐久性</b>								
Accura® Xtreme	250-300	1520-2070	52-71	1790-1980	33-44	14-22 %	35-52	@ 66 PSI - 62 @ 264 PSI - 54
Accura® Xtreme White 200	650-750	2350-2550	75-79	2300-2630	45-50	7-20 %	55-66	@ 66 PSI - 47 @ 264 PSI - 42
<b>ABSライク</b>								
Accura® 55	155-185	2690-3240	88-110	3200-3380	63-68	5-8 %	12-22	@ 66 PSI - 55-58 @ 264 PSI - 51-53
Accura® ABS White (SL 7810)	210	2040-2120	74-76	2290-2400	46-48	8-14 %	24-47	@ 66 PSI - 51
Accura® ABS Black (SL 7820)	210	2260-2370	75-78	1890-2440	45-47	6-13 %	39-56	@ 66 PSI - 51
<b>透明</b>								
Accura® ClearVue Free (SL 7870)	180	1940-2250	73-76	1920-2010	38-42	10-22 %	23-51	@ 66 PSI - 48 @ 264 PSI - 41
Accura® ClearVue	235-260	1980-2310	72-84	2270-2640	46-53	3-15 %	40-58	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura® 60	150-180	2700-3000	87-101	2690-3100	58-68	5-13 %	15-25	@ 66 PSI - 53-55 @ 264 PSI - 48-50
<b>CASTPRO クラス</b>								
Accura® CastPro	240-260	2310-2340	82-84	2490-2620	52-53	4.1-8.3 %	43-49.5	@ 66 PSI - 51 @ 264 PSI - 50
Accura® CastPro Free (SL 7800)	205	2200-2480	81-83	1940-2350	45-48	9-19 %	35-50	@ 66 PSI - 62
<b>ハイテンプ &amp; 複合</b>								
Accura Phoenix	120-130	2140-2330	96-100	2340-2640	45-61	3-5 %	13-19	@ 66 PSI - 137* @ 264 PSI - 103*
Accura 48 HTR	200-250	2760-3400	105-118	2800-3980	64-67	4-7 %	22-29	@ 66 PSI - 130 † @ 264 PSI - 110 †
Accura SL 5530	210-270	2620-3240	63-87	2889-3144	57-61	3.8-4.4 %	21	@ 66 PSI - 70-85 † @ 264 PSI - 55-58 †
Accura PEAK	605	4180-4790	77-126	4220-4790	57-78	1.3-2.5 %	21.3-27.3	@ 66 PSI - 153** @ 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1000	8700-10200	137-157	9000-9700	66-89	0.8-1.9 %	14-17	@ 66 PSI - 250** @ 264 PSI - 87**
Accura CeraMAX	1500-2000	8270-8370	137-145	9460-9680	78-87	1.0-1.5 %	14.5-17.9	@ 66 PSI - 220 ** @ 264 PSI - 97**
Accura Bluestone	1200-1800	8300-9800	124-154	7600-11700	66-68	1.4-2.4 %	13-17	@ 66 PSI - 267-284**

\*After 2 hour 80 °C thermal Postcure

\*\* After 2 hour 120 °C thermal Postcure

† After 2 hour 160 °C thermal Postcure (note - applies to Accura SL 5530 and Accura 48 HTR)

<sup>1</sup> Material compatible with ProJet 6000 and 7000 SLA printers.

Properties based on materials processed on ProX large frame SLA printers. Not all materials will build in all build modes and on every printer model. Check with your local sales representative to verify that the combination you need is available.

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

保証 / 免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、製品の応用方法、動作条件、最終的な使用方法によって異なる場合があります。3D Systems は、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。

© 2018 3D Systems, Inc. 無断転載を禁ず。本書に記載されている情報は、予告なしに変更されることがあります。3D Systems, Accura, QuickCast および 3D Systems ロゴは 3D Systems, Inc. の登録商標です。