

ProJet® MJP 2500W、3600W 和 3600W MAX

单喷嘴多喷头打印系统以高吞吐量生产高精度珠宝金属铸模



ProJet MJP 2500W



ProJet MJP 3600W



ProJet MJP 3600W Max

打印模式	XHD - 极高清晰度	HD - 高清晰度 UHD - 超高清晰度 XHD - 极高清晰度	HD - 高清晰度 UHD - 超高清晰度 XHD - 极高清晰度
净建模体积 (xyz) ¹ 高清模式 超高清模式 极高清晰度模式	11.6 x 8.3 x 5.6 英寸 (294 x 211 x 144 毫米)	11.75 x 7.3 x 8 英寸 (298 x 185 x 203 毫米) 6 x 7.3 x 8 英寸 (152 x 185 x 203 毫米) 6 x 7.3 x 8 英寸 (152 x 185 x 203 毫米)	11.75 x 7.3 x 8 英寸 (298 x 185 x 203 毫米) 11.2 x 7.3 x 8 英寸 (284 x 185 x 203 毫米) 11.2 x 7.3 x 8 英寸 (284 x 185 x 203 毫米)
分辨率 (xyz) 高清模式 超高清模式 极高清晰度模式	1200 x 1200 x 1600 DPI; 层厚 16 微米	375 x 450 x 790 DPI; 32 μ 层 750 x 750 x 1300 DPI; 20 μ 层 750 x 750 x 1600 DPI; 16 μ 层	375 x 450 x 790 DPI; 32 μ 层 750 x 750 x 1300 DPI; 20 μ 层 750 x 750 x 1600 DPI; 16 μ 层
精度 (典型) ²	任意单台打印机典型部件尺寸每英寸的误差为 ±0.002 英寸 (每 25.4 毫米误差为 ±0.0508 毫米) 所有打印机部件尺寸每英寸的误差为 ±0.004 英寸 (每 25.4 毫米误差为 ±0.1016 毫米)	部件尺寸每英寸误差 0.001-0.002 英寸 (每 25.4 毫米误差 0.025-0.05 毫米)。	
建模材料	Visijet M2 CAST	Visijet M3 CAST 和 M3 Hi-Cast	Visijet M3 CAST 和 M3 Hi-Cast
支撑材料	Visijet M2 SUW	Visijet S400	Visijet S400
材料包装 建模材料	置于重达 2.58 磅 (1.17 千克) 的干净瓶中 (打印机最多可同时配有 2 个瓶, 可自动切换)	置于重达 3.86 磅 (1.75 千克) 的干净瓶中 (打印机最多可同时配有 2 个瓶, 可自动切换)	
支撑材料	置于重达 2.87 磅 (1.3 千克) 的干净瓶中 (打印机最多可同时配有 2 个瓶, 可自动切换)	置于重达 3.86 磅 (1.75 千克) 的干净瓶中 (打印机最多可同时配有 2 个瓶, 可自动切换)	
电源	100-127 VAC, 50/60 Hz, 单相, 15A 200-240 VAC, 50 Hz, 单相, 10A 单相 C14 插座	100-127 VAC, 50/60 Hz, 单相, 15A 200-240 ³ VAC, 50 Hz, 单相, 10A	
尺寸 (宽x深x高) 装箱 3D 打印机 未装箱 3D 打印机	1397 x 927 x 1314 毫米 44.1 x 29.1 x 42.1 英寸 (1120 x 740 x 1070 毫米)	32.5 x 56.3 x 68.5 英寸 (826 x 1430 x 1740 毫米) 29.5 x 47 x 59.5 英寸 (749 x 1194 x 1511 毫米)	32.5 x 56.3 x 68.5 英寸 (826 x 1430 x 1740 毫米) 29.5 x 47 x 59.5 英寸 (749 x 1194 x 1511 毫米)
重量 装箱 3D 打印机 未装箱 3D 打印机	716 磅 (325 kg) 465 磅 (211 kg)	955 磅 (433 千克) 659 磅 (299 千克)	955 磅 (433 千克) 659 磅 (299 千克)
3D Sprint® 软件	建模作业设置、提交及作业队列管理简便; 自动零件放置和建模优化工具; 零件堆叠和嵌套功能; 多种零件编辑工具; 自动生成支撑; 作业统计报告工具		
电子邮件通知功能	是	是	是
内置硬盘容量	最低 500 Gb	最低 500 Gb	最低 500 Gb
连接	网络可接 10/100/1000 base 以太网 接口 USB 端口	网络可以接 10/100 以太网接口 前面板 USB 端口	
客户端操作系统	Windows® 7、Windows 8 或 Windows 8.1 (服务包)、Windows 10 ⁴		
支持的输入数据文件格式	STL、CTL、OBJ、PLY、ZPR、ZBD、AMF、WRL、3DS、FBX、IGES、IGS、STEP、STP、MJPDDD		
工作温度范围	18-28 摄氏度, 在温度 > 25 摄氏度时打印速度降低	64-82 °F (18-28 °C)	64-82 °F (18-28 °C)
工作湿度	30-70 % 相对湿度	30-70 % 相对湿度	30-70 % 相对湿度
噪声	约 < 65 dBa (采用中速风扇设置)		
认证	CE	CE	CE

¹ 最大部件尺寸取决于多种因素, 几何形状是其中之一。

² 精度可能会因构建参数、零件几何结构和尺寸、部件方位和后处理工艺而有所不同。

³ 要求提供的国家/地区套件中包含 3D Systems 提供的小型外置变压器。

⁴ 对于 Windows 10, 请确保您已经应用了最新的 Windows 更新, 以便应用正确运行。

VisiJet® M2 CAST、M3 CAST 和 Hi-Cast

用于直接金属铸造的高性能 RealWax™ 材料



属性	条件	VisiJet M2 CAST	VisiJet M3 CAST	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet M2 SUP	VisiJet S400
构成		100% 蜡	100% 蜡	100% 蜡	蜡质支撑材料	蜡质支撑材料
颜色		深紫色	深紫色	海军蓝	白色	白色
瓶重量		1.17 千克	1.75 千克	1.75 千克	1.3 千克	1.75 千克
80 °C 时的密度 (液体)	ASTM D3505	0.80 克/立方厘米	0.80 克/立方厘米	0.81 克/立方厘米	0.87 克/立方厘米	0.87 克/立方厘米
熔点		61-66 °C	61-66 °C	70 °C	55-65 °C	55-65 °C
软化点		40-48 °C	40-48 °C	52-62 °C	不适用	不适用
体积收缩, 从 40 °C 到室温		2 %	2 %	2.24 %	不适用	不适用
线性收缩, 从 40 °C 到室温		0.70 %	0.70 %	0.75 %	不适用	不适用
针穿透硬度	ASTM D1321	12	12	9	不适用	不适用
含灰量	ASTM 2584	< 0.05%	< 0.05%	< 0.05%	不适用	不适用
打印机兼容性		Projet MJP 2500W	Projet MJP 3600W 系列	Projet MJP 3600W 系列	Projet MJP 2500W	Projet MJP 3600W 系列
说明		高分辨率、耐用铸造蜡	高分辨率、耐用铸造蜡	高分辨率铸造蜡	无需手动处理的环保可降解蜡	

* 免责声明: 对于任何 VisiJet 材料, 所有用户均有责任确保其使用是安全、符合法律要求且在技术上适用于用户预期用途的。此处提供的值仅供参考, 可能会有所变化。用户应自行进行测试, 确保适用于其预期用途。

www.3dsystems.com



担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适用性或适用性的担保。

© 2019 3D Systems, Inc. 版权所有。保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、Projet、VisiJet 以及 3D Sprint 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, RealWax 是其商标。