



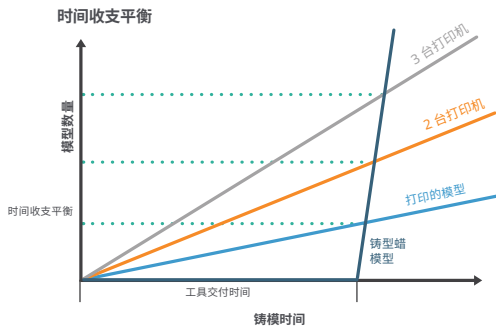
ProJet® MJP 2500 IC

无需模具的 100% 蜡质铸模, 数小时即可完成复杂设计, 成本仅为传统蜡质模型生产的一小部分

ProJet MJP 2500 IC 专为熔模铸造行业开发, 仅需利用与传统铸造生产相比极低的成本和更短的时间, 即可完成数百次 RealWax™ 模型生产。具有优质、高精度和可重复性等特点, 其生成的蜡质模型可良好适应现有熔模铸造, 堪称定制金属组件、桥梁制造和小批量生产的理想之选。

使用多喷头打印的熔模铸造

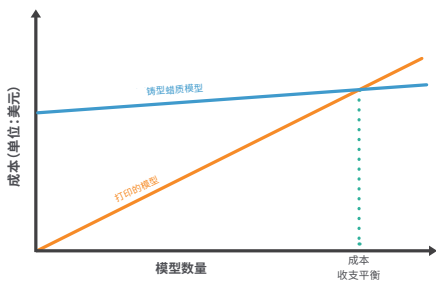
适用于直接工业蜡质模型的 3D 打印解决方案



无与伦比的周转时间

使用无需模具的 RealWax™ 多喷头打印完成蜡质模型生产, 加快上市时间。ProJet MJP 2500 IC 可为直接蜡质模型打印应用数字化工作流程, 提高生产率, 并具有快速的零件制作时间, 可为客户提供更优质服务。

模型总成本与模型数量



成本更低

与制造并使用传统的注塑模具相比, 可以更低成本、更快速度完成上百个中小尺寸模型制造。如果需要更改设计, 收益更是显而易见。ProJet MJP 2500 IC 可使用现有的熔模铸造流程和设备。

极致设计自由

通过使用数字化设计, 可利用拓扑构造优化、轻量化和部件整合等技术生产蜡质模型部件。ProJet MJP 2500 IC 可为您免去烦恼, 无需制造多个复杂几何形状的部件, 还可彻底摆脱同时更改设计带来的麻烦, 同时可为您提供更高效能、更具成本收益的部件, 并且比传统方法相比更节省时间。

制造更灵活

多喷头打印具有更高灵活性和实用性, 可提供高效的蜡质模型生产解决方案帮助您扩展业务。及时完成每次模型构建, 按需进行创建、迭代、生产并优化。



Projet® MJP 2500 IC 和 Visijet® M2 ICast

3D Systems 的多喷头 RealWax™ 工业打印解决方案在短短数小时内即可以较低的总运营成本生成一致的可牺牲模型，进而用于高达数百次的流水线生产，而无需任何模具投资。



最佳的铸造可靠性

Visijet M2 ICast 100% 蜡质材料可模拟标准铸造蜡的烧制特性。此 RealWax 3D 打印材料可无缝集成至现有蜡质铸造流程中。

快速输出，成本极低

凭借更快速的蜡质模型生产、更短的周期时间以及便捷的全天候运行设计，您完全可依赖 Projet MJP 2500 IC 输出来提高铸造车间效率。使用此独一无二的工业蜡质模型 3D 打印解决方案可加速摊销，获得高投资回报。

优质模型

以高保真度和可重复性操作打印光滑表面、锐边和超精密细节，从而保持严格公差。复杂精密金属组件制造的理想之选，减少或无需抛光处理。

优化的资源

使用专为准备和管理增材制造流程而设计的高级 3D Sprint® 软件功能、无需值守的高速打印技术，以及精密且受控的后处理方法来简化从文件到模型的工作流程。多喷头打印的易用性和值得信赖的流程可确保效能、产量和结果可靠。

我们知道

三十多年来，3D Systems 始终处于行业领先地位，并且拥有深厚的专业经验，帮助各行各业制造商重新定义工作流程，从而实现增材制造的效益。联系 3D Systems 专家，了解 Projet MJP 2500 IC 能如何让您的业务得益于数字化工作流程。



Projet® MJP 2500 IC 打印机特性

打印机尺寸	112 x 74 x 107 厘米 (44.1 x 29.1 x 42.1 英寸)
重量	211 千克 (465 磅)
内置软件	3D Sprint®
质保	零件及人工服务提供 1 年质保

打印规格

净建模体积	294 x 211 x 144 毫米*
分辨率	600 x 600 x 600 DPI; 层厚 42 微米
典型精度	所有打印机部件尺寸每 25.4 毫米误差为 ±0.1016 毫米 (每英寸误差为 ±0.004 英寸) 任意单台打印机典型部件尺寸每 25.4 毫米误差为 ±0.0508 毫米 (每英寸误差为 ±0.002 英寸)
体积打印速度	189 至 205 立方厘米/小时 (11.6 至 12.5 立方英寸/小时)
建模材料	Visijet® M2 ICast - 100% RealWax™
支撑材料	Visijet M2 IC SUW - 可溶解无毒蜡质支撑材料, 易剥离结构, 适用于重型部件

Visijet M2 ICast 材料特性

构成	100% 蜡
颜色	绿色
80 °C 时的密度 (液体)	0.80 克/立方厘米 (ASTM D3505)
熔点	61-66 °C
软化点	40-48 °C
体积收缩, 从 40 °C 到室温	2%
线性收缩, 从 40 °C 到室温	0.70%
针穿透硬度	12 (ASTM D1321)
含灰量	< 0.05% (ASTM 2584)

* 最大部件尺寸取决于多种因素, 几何形状是其中之一。



中国
电话: 400-890-7899
咨询: marketing.
china@3dsystems.com

©2018 3D Systems, Inc. 保留所有权利。规格随时会进行更改, 恕不另行通知。3D Systems、3D Systems 徽标、3D Sprint、Projet 以及 Visijet 是 3D Systems, Inc. 的注册商标, RealWax 是其商标。