



ProJet® MJP 2500 IC

Werkzeuglose Produktion von Gussmodellen aus 100 % Wachs für komplexe Konstruktionen in wenigen Stunden zu einem Bruchteil der Kosten herkömmlich erstellter Wachsmodelle

Der ProJet MJP 2500 IC für professionellen Feinguss erstellt Hunderte von RealWax™-Modellen und arbeitet dabei schneller und kostengünstiger als herkömmliche Verfahren. Er erzeugt hochwertige, präzise und wiederholbare Wachsmodelle, die sich in bestehende Feingussprozesse integrieren lassen. Die ideale Lösung für kundenspezifische Metallkomponenten, Brückenfertigung und Kleinserienproduktion.

Feinguss mit Multijet Printing

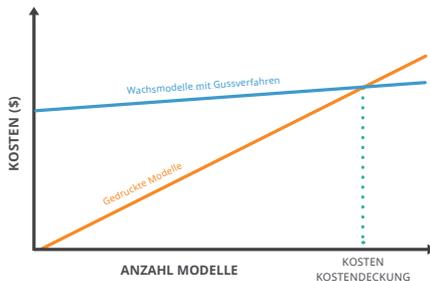
3D-DRUCKLÖSUNG FÜR DIREKTE INDUSTRIELLE WACHSMODELLE



UNÜBERTROFFENE DURCHLAUFZEIT

Sparen Sie Wochen bei der Wachsmodellherstellung mit werkzeuglosem RealWax™ Multijet Printing und verkürzen Sie die Produkteinführungszeit. Der ProJet MJP 2500 IC ermöglicht digitalen Workflow mit direktem Wachsmodelldruck. Dadurch erhöht sich die Produktivität, während sich die Zeit bis zum fertigen Teil gleichzeitig verkürzt. Das wiederum bedeutet erstklassigen Service für die Kunden.

Modellgesamtkosten vs. Anzahl der Modelle



GERINGE KOSTEN

Erstellen Sie Hunderte kleine bis mittelgroße Modelle schneller und kostengünstiger als mit traditionellen Spritzwerkzeugen. Diese Vorteile kommen vor allem bei Konstruktionsänderungen zum Tragen. Der ProJet MJP 2500 IC arbeitet mit bestehenden Feingussverfahren und -geräten.

ULTIMATIVE DESIGNFREIHEIT

Digitales Design bietet bei der Herstellung von Wachsmodellen entscheidende Vorteile: Topologieoptimierung, Leichtbau und Teilekonsolidierung. Mit dem ProJet MJP 2500 IC lassen sich komplexe Bauteilgeometrien mehrfach herstellen oder gleichzeitig Konstruktionsvarianten erstellen. Darüber hinaus entstehen leistungsfähigere und kostengünstigere Komponenten in einem Bruchteil der Zeit herkömmlicher Verfahren.

FLEXIBLE FERTIGUNG

Multijet Printing bietet mehr Flexibilität und Vielseitigkeit für eine effiziente Lösung zur Wachsmodellherstellung. Erstellung, Iteration, Produktion und Verfeinerung erfolgen nach Bedarf mit Just-in-Time-Modellherstellung.



Projet® MJP 2500 IC und Visijet® M2 ICast

Die industrielle Drucklösung Multijet RealWax™ von 3D Systems erzeugt in wenigen Stunden verlorene Modelle zu niedrigeren Gesamtbetriebskosten für Produktionsläufe von bis zu mehreren Hundert Stück, ohne dass Investitionen in Werkzeuge erforderlich sind.



GUSSFORMEN MIT HÖCHSTER ZUVERLÄSSIGKEIT

Das Visijet M2 ICast-Material aus 100 % Wachs emuliert die Schmelz- und Ausbrenneigenschaften von Standard-Gusswachsen. Dieser RealWax-3D-Druckwerkstoff lässt sich nahtlos in bestehende Wachsgussprozesse integrieren.

SCHNELLE AUSGABE ZU EINEM BRUCHTEIL DER KOSTEN

Dank schneller WachsmodeLLproduktion, kurzer Zykluszeiten und Betrieb rund um die Uhr lässt sich mit dem Projet MJP 2500 IC die Effizienz im Gussbereich spürbar verbessern. Mit dieser einzigartigen industriellen 3D-Drucklösung für WachsmodeLLe sind schnelle Amortisation und hohe Investitionsrentabilität garantiert.

QUALITÄTSMODELLE

Drucken Sie glatte Oberflächen, scharfe Kanten und feinste Details mit höchster Genauigkeit und Wiederholbarkeit und halten Sie enge Toleranzen ein. Ideal für die Herstellung komplexer Präzisionsteile aus Metall mit minimaler oder ganz ohne Endbearbeitung.

OPTIMIERTE RESSOURCEN

Optimieren Sie Ihren Arbeitsablauf von der Datei- bis zur Modellerstellung mit den erweiterten Funktionen der 3D Sprint®-Software für Vorbereitung und Verwaltung der additiven Fertigung, unbeaufsichtigten Hochgeschwindigkeitsdruck und eine definierte und kontrollierte Nachbearbeitung. Der benutzerfreundliche und sichere Multijet Printing-Prozess liefert zuverlässige Leistung und Ergebnisse bei hohem Durchsatz.

Unsere Experten

Seit mehr als drei Jahrzehnten stellt 3D Systems seine führende Position und sein Know-how unter Beweis und unterstützt Hersteller in einer Vielzahl von Branchen dabei, ihre Arbeitsabläufe neu zu definieren, um die Vorteile der additiven Fertigung zu nutzen. Wenden Sie sich an einen Experten von 3D Systems, um zu erfahren, wie auch Ihr Unternehmen mit dem Projet MJP 2500 IC von den Vorteilen eines digitalen Workflows profitieren kann.



Projet® MJP 2500 IC – Druckereigenschaften

Druckergröße	112 x 74 x 107 cm (44,1 x 29,1 x 42,1 Zoll)
Gewicht	211 kg (465 lbs)
Software im Lieferumfang	3D Sprint®
Garantie	1 Jahr auf Teile und Arbeiten

Druckspezifikationen

Nettobauvolumen	294 x 211 x 144 mm*
Auflösung	600 x 600 x 600 DPI; 42-µm-Schichten
Typische Genauigkeit	±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 Zoll/Zoll) der Teileabmessung für den gesamten Druckerbestand ±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 Zoll/Zoll) der Teileabmessung für Einzeldrucker
Volumetrische Druckgeschwindigkeit	189 bis 205 cm³/Stunde (11,6 bis 12,5 Kubikzoll/Stunde)
Baumaterial	Visijet® M2 ICast – 100 % RealWax™
Trägerstoff	Visijet M2 IC SUW – Auflösbare, ungiftige Wachs-Trägerstoffe mit leicht entfernbare Struktur für umfangreiche Bauteile

Visijet M2 ICast – Materialeigenschaften

Zusammensetzung	100 % Wachs
Farbe	Grün
Dichte bei 80 °C (flüssig)	0,80 g/cm³ (ASTM D3505)
Schmelzpunkt	61–66 °C
Erweichungspunkt	40–48 °C
Volumenschumpfung, von 40 °C bis RT	2 %
Lineare Schumpfung, von 40 °C bis RT	0,70 %
Nadel-Eindringhärte	12 (ASTM D1321)
Aschegehalt	< 0,05 % (ASTM 2584)

* Die maximale Größe der Teile hängt unter anderem von der Geometrie ab



3D Systems Corporation
Waldecker Straße 13
64546 Mörfelden-Walldorf
Tel. +49 (0) 6105 3248 100
www.3dsystems.com

©2018 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. 3D Systems, das 3D Systems-Logo, Projet, Visijet, und 3D Sprint sind eingetragene Marken und RealWax ist eine Marke von 3D Systems, Inc.

3DS-52301 Rev A

12-18