



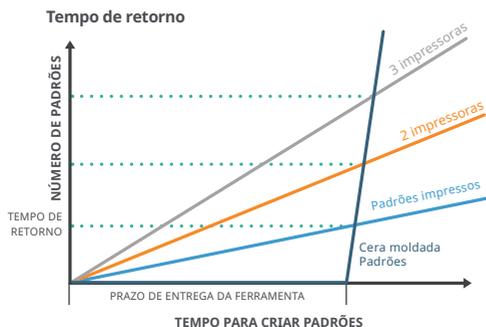
ProJet® MJP 2500 IC

Produção sem ferramentas, de padrões de fundição 100% em cera produzida em horas. Entrega complexidade de design por uma fração do custo da produção de padrão de cera tradicional

Desenvolvida para o profissional de fundição de precisão, a ProJet MJP 2500 IC produz centenas de padrões de RealWax™ por um custo mais baixo e em menos tempo em relação à produção de padrões tradicional. Entregando qualidade, precisão e repetibilidade, ela gera padrões de cera que se encaixam em processos de fundição de precisão existentes, o que a torna ideal para componentes metálicos personalizados, produção de ponte e produção de baixo volume.

Fundição de precisão com impressão Multijet

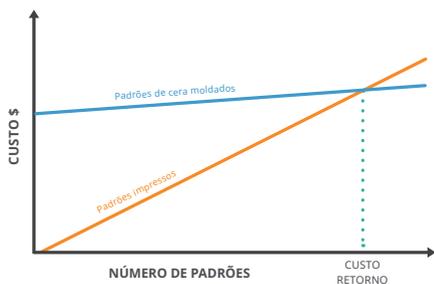
SOLUÇÃO DE IMPRESSÃO 3D PARA PADRÕES DE CERA INDUSTRIAIS DIRETOS



TEMPO DE ENTREGA INIGUALÁVEL

Economize semanas na produção de padrões de cera com impressão Multijet em RealWax™ sem ferramentas e acelere o tempo de comercialização. A Projet MJP 2500 IC habilita um fluxo de trabalho digital com impressão direta de padrões de cera, aumentando a produtividade e permitindo um rápido tempo para obter a peça para serviço de entrega premium para os clientes.

Custo total de padrão vs. número de padrões



CUSTOS MAIS BAIXOS

Tenha à mão centenas de padrões pequenos e médios rapidamente e por um custo menor em relação ao tempo e gasto para construir e executar uma ferramenta de injeção tradicional. Se houver a necessidade de alterações de design, os benefícios só aumentam. A Projet MJP 2500 IC utiliza processos e equipamentos de fundição de precisão existentes.

LIBERDADE DE DESIGN DEFINITIVA

Com o design digital, você pode produzir padrões de cera para peças que aproveitam a otimização de topologia, a leveza e a consolidação de peça. A Projet MJP 2500 IC deixa você livre para produzir réplicas de uma geometria de peça complexa ou fazer variantes de design simultaneamente, tudo isso enquanto entrega melhor desempenho e componentes mais econômicos em uma fração do tempo das alternativas tradicionais.

AGILIDADE DE FABRICAÇÃO

A impressão Multijet oferece mais flexibilidade e versatilidade para desenvolver seu negócio com uma solução eficiente para produção de padrões de cera. Crie, itere, produza e aperfeiçoe conforme necessário com produção de padrões just-in-time.



A Projet® MJP 2500 IC e Visijet® M2 ICast

A solução de impressão industrial Multijet RealWax™ da 3D Systems gera consistentemente padrões descartáveis em horas por um custo total reduzido para execuções de produção de até centenas sem investimento em ferramentas.



MELHOR CONFIABILIDADE DE FUNDIÇÃO

O material 100% cera Visijet M2 ICast simula as características de derretimento e queima das ceras de fundição padrão. Esse material de impressão 3D RealWax se ajusta perfeitamente aos processos de fundição em cera existentes.

PRODUÇÃO RÁPIDA POR UMA FRAÇÃO DO CUSTO

Com a rápida produção de padrões de cera, capacidade de tempos de ciclo curtos e operação 24/7, você pode contar com a produção da Projet MJP 2500 IC para maior eficiência da sala de fundição. Espere rápida amortização e altos retornos sobre o investimento com essa solução de impressão 3D de padrões de cera industrial exclusiva.

PADRÕES DE ALTA QUALIDADE

Imprima superfícies suaves, bordas afiadas e detalhes precisos extremos com alta fidelidade e repetibilidade para sustentar tolerâncias restritas. Ideal para fabricação de componentes metálicos de precisão complexos com trabalho de acabamento reduzido ou inexistente.

RECURSOS OTIMIZADOS

Agilize o fluxo de trabalho do arquivo até o padrão com os recursos avançados do software 3D Sprint® para preparar e gerenciar o processo de fabricação de aditivo, impressão autônoma de alta velocidade e uma metodologia de pós-processamento definida e controlada. O processo de impressão Multijet, seguro e fácil de usar, garante desempenho confiável, rendimento e resultados.

Nosso pessoal sabe

Durante mais de três décadas, a 3D Systems demonstrou sua liderança industrial e experiência para ajudar os fabricantes em diversos setores a redefinirem seus fluxos de trabalho para alcançar os benefícios da fabricação de aditivo. Entre em contato com um especialista da 3D Systems para saber como a Projet MJP 2500 IC pode entregar os benefícios de um fluxo de trabalho digital ao seu negócio.



Propriedades da impressora Projet® MJP 2500 IC

Tamanho da impressora	112 x 74 x 107 cm (44,1 x 29,1 x 42,1 pol)
Peso	211 kg (465 lb)
Software Incluído	3D Sprint®
Garantia	Um ano peças e mão de obra

Especificações de impressão

Volume líquido de construção	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 pol)*
Resolução	600 x 600 x 600 DPI; camadas de 42 µm
Precisão típica	±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 pol/pol) da dimensão da peça em toda a amostragem de impressoras ±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 pol/pol) da dimensão da peça típica para qualquer impressora
Velocidade de impressão volumétrica	189 a 205 cm ³ /h (11,6 a 12,5 pol ³ /h)
Material de Construção	Visijet® M2 ICast – 100% RealWax™
Material de suporte	Visijet M2 IC SUW – material de suporte de cera não tóxico e dissolúvel com estrutura de fácil separação para peças volumosas

Propriedades do material Visijet M2 ICast

Composição	100% cera
Cor	Verde
Densidade a 80 °C (líquido)	0,80 g/cm ³ (ASTM D3505)
Ponto de fusão	61 a 66 °C
Ponto de amolecimento	40 a 48 °C
Encolhimento volumétrico, de 40 °C até TA	2%
Encolhimento linear, de 40 °C até TA	0,70%
Dureza de penetração da agulha	12 (ASTM D1321)
Teor de cinzas	< 0,05% (ASTM 2584)

*O tamanho máximo da peça depende da geometria, entre outros fatores.



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
www.3dsystems.com

© 2018 pela 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados.
Especificações sujeitas a alterações sem aviso. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems, Projet, Visijet e 3D Sprint são marcas comerciais registradas e RealWax é uma marca comercial da 3D Systems, Inc.