

Impressora 3D de desktop de uso industrial FabPro™ 1000



FabPro 1000

Volume de construção (xyz)	125 x 70 x 120 mm (4,92 x 2,76 x 4,72 pol.)*
Inclinação do pixel	65 microns (0,0025 pol.) (390,8 DPIs efetivos)
Comprimento de onda	405 nm
Materiais de construção	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN, FabPro Elastic BLK
Ambiente operacional Temperatura Umidade (UR)	18-28 °C (64-82 °F) 30-70%
Elétrica Entrada Saída	100-240 V, CA, 50/60 Hz 24 VCC, 3,75 A; com fonte de alimentação
Dimensões (LxPxA) Impressora 3D com embalagem Impressora 3D em embalagem	62 x 62 x 101 cm (24,5 x 24,5 x 39,75 pol.) 43 x 43 x 61,2 cm (16,9 x 16,9 x 24,1 pol.)
Peso Impressora 3D com embalagem Impressora 3D sem embalagem	55 kg (121 lb) 37,5 kg (82,67 lb)
Software 3D Sprint®	Fácil configuração de construção, envio e gerenciamento de fila de trabalhos; ferramentas de otimização de construção e posicionamento automático de peças; funcionalidade de aninhamento de peça; ferramentas de edição de peça; geração automática de suporte; estatísticas do trabalho
Conectividade:	Pronto para rede com interface Ethernet 10/100/1000 BaseT USB (impressão direta)
Sistemas operacionais do cliente	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (suporte para SO de 64 bits)
Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
Pós-processamento	Inclui kit de acessórios de ferramentas de finalização de peça; requer a unidade opcional de pós-cura por UV Caixa 3D Systems LC-3DPrint ou outra unidade de cura por UV
Certificações	FCC, CE, EMC
Acessórios	Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint Box, LC-3DMixer

* O tamanho máximo da peça depende da geometria, entre outros fatores.

Observação: Nem todos os produtos e materiais estão disponíveis em todos os países – consulte o seu representante de vendas local sobre a disponibilidade

Materiais FabPro™

Para aplicações de protótipos, engenharia e joias



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN	FabPro Elastic BLK
Descrição	Plástico resistente de produção	Rápido, uso geral	Padrões mestre para moldagem em gesso por cera perdida	Elastômero de design
Cor	Preto	Cinza	Verde	Preto
Volume da garrafa	1 kg	1 kg	1 kg	1 kg
Espessura da camada	0,050 mm 0,002 pol.	0,050 mm 0,002 pol.	0,030 mm 0,001 pol.	0,100 mm 0,004 pol
Velocidade de construção vertical	14 mm/h 0,55 pol./h	21 mm/h 0,83 pol./h	5,3 mm/h 0,21 pol./h	14 mm/hr 0,55 pol./hr
Densidade líquida	1,05 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,10 g/cm ³	1,06 g/cm ³

Propriedades da peça curada*		FabPro Tough BLK		FabPro Proto GRY		FabPro JewelCast GRN		FabPro Elastic BLK	
		Métrico	EUA	Métrico	EUA	Métrico	EUA	Métrico	EUA
Densidade sólida	ASTM D792	1,12 g/cm ³	0,040 lb/pol. ³	1,13 g/cm ³	0,041 lb/pol. ³	1,18 g/cm ³	0,043 lb/pol. ³	1,13 g/cm ³	0,041 lb/pol. ³
Resistência à tração	ASTM D638	44 MPa	6400 psi	67 MPa	9.700 psi	14 MPa	2.000 psi	3,9 MPa	570 psi
Módulo de elasticidade	ASTM D638	1.860 MPa	270 ksi	2.800 MPa	410 ksi	355 MPa	51,5 ksi	3,7 MPa	540 psi
Alongamento na ruptura	ASTM D638	44%	44%	7%	7%	10%	10%	81 %	81 %
Módulo de flexura	ASTM D790	2.020 MPa	290 ksi	2.840 MPa	410 ksi	577 MPa	84 ksi		
Resistência à flexão	ASTM D790	64 MPa	9.300 psi	100 MPa	14.500 psi	14 MPa	2.030 psi		
Impacto entalhado Izod	ASTM D256	36 J/m	0,7 pés-lb/pol.	23 J/m	0,4 pés-lb/pol.,				
Impacto não entalhado Izod	ASTM D256	568 J/m	11 pés-lb/pol.	123 J/m	2,3 pés-lb/pol.				
Absorção de água (24 horas)	ASTM D570	0,3%	0,3%	0,25 %	0,25 %			1,30 %	1,30 %
Tg	DMA, E"	57 °C	134 °F	82 °C	180 °F	-1 °C	31 °F	-24 °C	-11 °F
Temperatura de alta deflexão a 0,46 MPa 66 psi a 1,82 MPa 264 psi	ASTM D648	48 °C 42 °C	119 °F 107 °F	79 °C 66 °C	175 °F 151 °F				
CTE >Tg	ASTM E831	130 ppm/°C	72 ppm/°F	107 ppm/°C	59 ppm/°F	185 ppm/°C	102 ppm/°F	226 ppm/°C	126 ppm/°F
CTE <Tg		161 ppm/°C	89 ppm/°F	111 ppm/°C	62 ppm/°F	169 ppm/°C	94 ppm/°F		
Conjunto de compressão								Não detectável	
Resistência a ruptura								7,3 kN/m	41,7 lbf/in
Dureza Shore	ASTM D2240	79 D	79 D	83 D	83 D	68 D	68 D	65 A	65 A

* Todas as propriedades medidas no novo material são processadas de acordo com as recomendações padrão ao usuário da 3D Systems

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE: é responsabilidade de cada cliente determinar que seu uso de qualquer material FabPro seja seguro, legal e tecnicamente adequado às aplicações pretendidas pelo cliente. Os valores aqui apresentados são apenas para referência e podem variar. Os clientes devem realizar seus próprios testes para garantir a adequação à aplicação pretendida.

www.3dsystems.com

Garantia/Isenção de responsabilidade: As características de desempenho deste produto podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou com a finalidade. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, que inclui mas não se limita a, garantias de comercialização ou adequação para uma finalidade específica.

©2019 da 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. Especificações sujeitas a modificações sem aviso. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems e 3D Sprint são marcas comerciais registradas e FabPro é uma marca comercial da 3D Systems, Inc.