

FabPro™ 1000 Stampante 3D entry-level industriale



FabPro 1000

| | |
|---|---|
| Volume di costruzione (xyz) | 125 x 70 x 120 mm* |
| Passo del pixel | 65 micron (0,0025 in) (effettivi 390.8 DPI) |
| Lunghezza d'onda | 405 nm |
| Materiali di costruzione | FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN, FabPro Elastic BLK |
| Ambiente operativo Temperatura Umidità (RH) | 18 - 28 °C 30 - 70 % |
| Caratteristiche elettriche Ingresso Uscita | 100-240V, CA, 50/60Hz 24V, CC, 3,75A; con alimentazione |
| Dimensioni (LxPxA) Stampante 3D con imballaggio Stampante 3D senza imballaggio | 62 x 62 x 101 cm 43 x 43 x 61,2 cm |
| Peso Stampante 3D con imballaggio Stampante 3D senza imballaggio | 55 kg 37,5 kg |
| Software 3D Sprint® | Facile configurazione del processo di creazione, gestione delle code di lavoro; Posizionamento automatico delle parti e ottimizzazione della costruzione; Funzione di nesting della parte; strumenti per l'editing delle parti; Generazione automatica dei supporti; Statistiche del lavoro |
| Connettività | Predisposizione di rete con interfaccia Ethernet 10/100/1000 USB (stampa diretta) |
| Sistemi operativi client | Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (supportato sistema operativo a 64 bit) |
| Formati file dati in entrata | STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T |
| Post-lavorazione | Comprende kit di accessori per la finitura delle parti; richiede una unità di post-polimerizzazione opzionale 3D Systems LC-3DPrint Box UV o un'altra unità di UV-polimerizzazione |
| Certificazioni | FCC, CE, EMC |
| Accessori | Unità di post-polimerizzazione UV LC-3DPrint Box, LC-3DMixer |

*La dimensione massima della parte dipende dalla geometria, oltre ad altri fattori.

Nota: non tutti i prodotti e materiali sono disponibili in tutti i paesi. Contattare il rappresentante locale per verificare la disponibilità

Materiali FabPro™

Per applicazioni di prototipazione, ingegneria e gioielleria



| | FabPro Tough BLK | FabPro Proto GRY | FabPro JewelCast GRN | FabPro Elastic BLK |
|-----------------------------------|------------------------|------------------------|---|-----------------------------|
| Descrizione | Plastica rigida | Uso generico, veloce | Modelli master per la microfusione di gesso | Elastomero di progettazione |
| Colori | Nero | Grigio | Verde | Nero |
| Volume bottiglia | 1 kg | 1 kg | 1 kg | 1 kg |
| Spessore strato | 0,050 mm | 0,050 mm | 0,030 mm | 0,100 mm |
| Velocità di costruzione verticale | 14 mm/hr | 21 mm/hr | 5,3 mm/hr | 14 mm/hr |
| Densità del liquido | 1,05 g/cm ³ | 1,04 g/cm ³ | 1,10 g/cm ³ | 1,06 g/cm ³ |

| Proprietà parti polimerizzate* | | FabPro Tough BLK | FabPro Proto GRY | FabPro JewelCast GRN | FabPro Elastic BLK |
|---|------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Densità solida | ASTM D792 | 1,12 g/cm ³ | 1,13 g/cm ³ | 1,18 g/cm ³ | 1,13 g/cm ³ |
| Resistenza alla trazione | ASTM D638 | 44 MPa | 67 MPa | 14 MPa | 3,9 MPa |
| Modulo a trazione | ASTM D638 | 1860 MPa | 2800 MPa | 355 MPa | 3,7 MPa |
| Allungamento alla rottura | ASTM D638 | 44% | 7% | 10% | 81 % |
| Modulo a flessione | ASTM D790 | 2020 MPa | 2840 MPa | 577 MPa | |
| Resistenza alla flessione | ASTM D790 | 64 MPa | 100 MPa | 14 MPa | |
| Resilienza Izod con tacche | ASTM D256 | 36 J/m | 23 J/m | | |
| Resilienza Izod senza tacche | ASTM D256 | 568 J/m | 123 J/m | | |
| Assorbimento d'acqua (24 ore) | ASTM D570 | 0,3% | 0,25 % | | 1,30 % |
| TG | DMA, E" | 57 °C | 82 °C | -1 °C | -24 °C |
| Temperatura di distorsione termica @0,46 MPa 66 psi @1,82 MPa 264 psi | ASTM D648 | 48 °C 42 °C | 79 °C 66 °C | | |
| CTE >Tg CTE <Tg | ASTM E831 | 130 ppm/°C 161 ppm/°C | 107 ppm/°C 111 ppm/°C | 185 ppm/°C 169 ppm/°C | 226 ppm/°C |
| Proprietà di compressione | ASTM D395 | | | | Non rilevabile |
| Resistenza alla lacerazione | ASTM D624 | | | | 7,3 kN/m |
| Durezza shore | ASTM D2240 | 79 D | 83 D | 68 D | 65 A |

* Tutte le proprietà misurate su nuovo materiale elaborato in base alle raccomandazioni degli utenti standard di 3D Systems.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ: ogni cliente ha la responsabilità di accertarsi che l'utilizzo di qualsiasi materiale di FabPro sia sicuro, legale e tecnicamente idoneo all'obiettivo finale che il cliente stesso si è prefissato. I valori qui riportati sono solo di riferimento e possono variare. È opportuno che i clienti eseguano i propri test per assicurare l'idoneità dei requisiti ai fini dell'applicazione prevista.

www.3dsystems.com

 **3D SYSTEMS**

Garanzia/Disclaimer: le caratteristiche delle prestazioni di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, delle combinazioni di materiali utilizzati o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare.

© 2019 by 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems e 3D Sprint sono marchi registrati e FabPro è un marchio di 3D Systems, Inc.