

# Imprimante 3D industrielle d'entrée de gamme

## FabPro™ 1000



**FabPro 1000**

<b>Volume de fabrication (xyz)</b>	125 x 70 x 120 mm*
<b>Pas de pixel</b>	65 microns (390,8 DPI effectifs)
<b>Longueur d'onde</b>	405 nm
<b>Matériaux de fabrication</b>	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN, FabPro Elastic BLK
<b>Conditions d'utilisation</b> Température Humidité (relative)	18 - 28 °C 30 - 70 %
<b>Alimentation électrique</b> Entrée Sortie	100-240 Vca, 50/60 Hz 24 Vcc, 3,75 A ; avec bloc d'alimentation
<b>Dimensions (LxPxH)</b> Imprimante 3D avec emballage Imprimante 3D sans emballage	62 x 62 x 101 cm 43 x 43 x 61,2 cm
<b>Poids</b> Imprimante 3D avec emballage Imprimante 3D sans emballage	55 kg 37,5 kg
<b>Logiciel 3D Sprint®</b>	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles ; placement automatique des pièces et outils d'optimisation de la fabrication ; fonction d'imbrication des pièces ; outils d'édition des pièces ; génération automatique des supports ; statistiques sur les travaux d'impression
<b>Connectivité</b>	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 BaseT USB (impression directe)
<b>Systèmes d'exploitation client</b>	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (SE 64 bits pris en charge)
<b>Formats de fichiers supportés</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
<b>Post-traitement</b>	Inclus un kit d'accessoires outils de finition des pièces Requiert une unité de post-durcissement UV LC-3DPrint Box de 3D Systems en option ou une autre unité de durcissement UV
<b>Certifications</b>	FCC, CE, EMC
<b>Accessoires</b>	Unité de post-durcissement UV LC-3DPrint Box, LC-3DMixer

\* La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

Remarque : certains produits et matériaux ne sont pas disponibles dans tous les pays. Veuillez contacter votre représentant commercial local pour connaître leur disponibilité.

# Matériaux FabPro™

Pour les applications de prototypage, d'ingénierie et de bijouterie



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN	FabPro Elastic BLK
Description	Plastique de production résistant	Usage général et rapide	Maîtres-modèles pour moulage de précision en plâtre	Élastomère de conception
Couleur	Noir	Gris	Vert	Noir
Volume par bouteille	1 kg	1 kg	1 kg	1 kg
Épaisseur des couches	0,050 mm	0,050 mm	0,030 mm	0,100 mm
Vitesse de fabrication verticale	14 mm/h	21 mm/h	5,3 mm/h	14 mm/hr
Densité (liquide)	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,04 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>	1,06 g/cm <sup>3</sup>

Propriétés des pièces polymérisées*		FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN	FabPro Elastic BLK
Densité à l'état solide	ASTM D792	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,13 g/cm <sup>3</sup>	1,18 g/cm <sup>3</sup>	1,13 g/cm <sup>3</sup>
Résistance en traction	ASTM D638	44 MPa	67 MPa	14 MPa	3,9 MPa
Module de traction	ASTM D638	1860 MPa	2800 MPa	355 MPa	3,7 MPa
Allongement à la rupture	ASTM D638	44 %	7 %	10 %	81 %
Module de flexion	ASTM D790	2020 MPa	2840 MPa	577 MPa	
Résistance en flexion	ASTM D790	64 MPa	100 MPa	14 MPa	
Résistance aux chocs (Izod entaillée)	ASTM D256	36 J/m	23 J/m		
Résistance aux chocs (Izod lisse)	ASTM D256	568 J/m	123 J/m		
Absorption d'eau (24 heures)	ASTM D570	0,3 %	0,25 %		1,30 %
Température de transition Tg	DMA, E''	57 °C	82 °C	-1 °C	-24 °C
Temp. de fléchissement sous charge à 0,46 MPa à 1,82 MPa	ASTM D648	48 °C 42 °C	79 °C 66 °C		
Coefficient de dilatation thermique >Tg Coefficient de dilatation thermique <Tg	ASTM E831	130 ppm/°C 161 ppm/°C	107 ppm/°C 111 ppm/°C	185 ppm/°C 169 ppm/°C	226 ppm/°C
Compression rémanente	ASTM D395				Non détectable
Résistance à la déchirure	ASTM D624				7,3 kN/m
Dureté Shore	ASTM D2240	79 D	83 D	68 D	65 A

\* Toutes les propriétés sont mesurées sur les nouveaux matériaux traités selon les recommandations standards d'utilisation de 3D Systems

AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau FabPro est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer de l'adéquation à leur application.

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

 **3D SYSTEMS**

Garantie/Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2019 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. 3D Systems, le logo 3D Systems et 3D Sprint sont des marques déposées, FabPro est une marque commerciale de 3D Systems, Inc.

3DS-60401A

01-19