

Stampanti a sinterizzazione laser selettiva

Parti di produzione in termoplastica con le stampanti SLS ProX® e sPro™



ProX SLS 6100



sPro 60 HD-HS



sPro 140



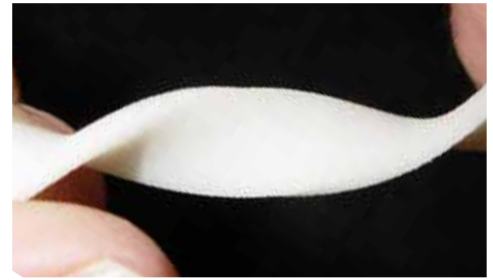
sPro 230

Capacità massima dell'area di stampa (XYZ)*	381 x 330 x 460 mm (15 x 13 x 18 pollici) 57,5 l (3510 pollici cubici)	381 x 330 x 460 mm (15 x 13 x 18 pollici) 57,5 l (3510 pollici cubici)	550 x 550 x 460 mm (22 x 22 x 18 pollici) 139 l (8500 pollici cubici)	550 x 550 x 750 mm (22 x 22 x 30 pollici) 227 l (13900 pollici cubici)
Disposizione della polvere	Rullo controrotante a velocità variabile	Rullo controrotante di precisione	Rullo controrotante	Rullo controrotante
Intervallo spessore strato (tipico)	0,08 - 0,15 mm 0,003 - 0,006 pollici (0,10 mm, 0,004 pollici)	0,08 - 0,15 mm 0,003 - 0,006 pollici (0,10 mm, 0,004 pollici)	0,08 - 0,15 mm 0,003 - 0,006 pollici (0,10 mm, 0,004 pollici)	0,08 - 0,15 mm 0,003 - 0,006 pollici (0,10 mm, 0,004 pollici)
Sistema di scansione	ProScan™ DX Digital High Speed	ProScan™ CX (digitale)	ProScan™ Standard Sistemi di imaging digitali	Sistema di imaging digitale ProScan™ Standard
Velocità di scansione				
Riempimento	12.7 m/s (500 pollici/s)	HD: 6 m/s (200 pollici/s); HS: 12.7 m/s (500 pollici/s)	10 m/s (400 pollici/s)	10 m/s (400 pollici/s)
Contorno	5 m/s (200 pollici/s)	HD: 2.5 m/s (100 pollici/s); HS: 5 m/s (200 pollici/s)	5 m/s (200 pollici/s)	5 m/s (200 pollici/s)
Potenza/tipo laser	100 W / CO ₂	70 W / CO ₂	70 W / CO ₂	70 W / CO ₂
Velocità di costruzione (volume)	2,7 l/h	1,8 l/h	3,0 l/h	3,0 l/h
Software in dotazione	3D Sprint™	Impostazioni di costruzione	Impostazioni di costruzione	Impostazioni di costruzione
Riciclo e gestione della polvere	Automatico	Manuale (consente cambi di materiale)	Automatico	Automatico
Materiali	DuraForm ProX PA DuraForm ProX GF DuraForm ProX EX BLK DuraForm ProX HST DuraForm ProX AF+ DuraForm ProX FR1200	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm TPU DuraForm Flex DuraForm FR1200 CastForm PS	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST
	Ampia gamma di materie plastiche, compositi, elastomeri DuraForm® e CastForm® PS (polveri). Vedere l'ultima di copertina per una panoramica sui materiali e www.3dsystems.com per le schede tecniche di ciascun materiale.			
Imballaggio dei materiali	Flaconi da 7,5 kg per la gestione automatica della polvere	Scatole da 10 kg; scatole da 15 kg solo per DuraForm GF	IPC (Cartuccia Intelligente di Polvere) da 100 kg; IPC da 150 kg solo per DuraForm GF	IPC (Cartuccia Intelligente di Polvere) da 100 kg; IPC da 150 kg solo per DuraForm GF
Dimensioni (LxPxA)				
Stampante 3D imballata	204 x 153 x 258 cm (80 x 60 x 101 pollici)	191 x 140 x 229 cm (75 x 55 x 90 pollici)	229 x 178 x 257 cm (90 x 70 x 101 pollici)	267 x 224 x 292 cm (105 x 88 x 115 pollici)
Stampante 3D senza imballaggio	174 x 123 x 230 cm (69 x 48 x 90 pollici)	175 x 127 x 213 cm (69 x 50 x 84 pollici)	213 x 163 x 241 cm (84 x 64 x 95 pollici)	251 x 208 x 274 cm (99 x 82 x 108 pollici)
Peso (non incl. MQC, MDM o BOS)				
Stampante 3D imballata	1485 kg (3274 lb)	1885 kg (4147 lb)	2250 kg (4950 lbs)	2539 kg (5586 lbs)
Stampante 3D senza imballaggio	1360 kg (3000 lb)	1865 kg (4103 lb)	2224 kg (4893 lbs)	2541 kg (5531 lbs)
Requisiti elettrici				
Sistema MQC singolo o doppio	208 VCA/10 kVA, 50/60 Hz, 3PH 208-230 VCA, 50/60 Hz, 1PH	240 VCA/17 kVA, 50/60Hz, 3PH	208 VCA/17 kVA, 50/60Hz, 3PH	208 VCA/17 kVA, 50/60Hz, 3PH
Garanzia del sistema	Garanzia di un anno, secondo i termini e le condizioni di acquisto 3D Systems			

* La dimensione massima della parte dipende dalla geometria, oltre ad altri fattori.

Materiali DuraForm® per la stampa SLS

Parti termoplastiche di produzione con le stampanti SLS ProX® e sPro™



Densità Parte sinterizzata (g/cm ³)	Modulo a flessione (MPa)	a flessione Intensità (MPa)	Modulo di tensione (MPa)	di tensione Intensità (MPa)	Allungamento alla rottura (%)	Resistenza agli impatti (J/m)	Temperatura di distorsione termica (°C)	Infiammabilità	Durezza
ASTM 792	ASTM D790	ASTM D790	ASTM D638	ASTM D638	ASTM D638	Izod con intaglio, 23 °C Izod senza intaglio, 23 °C	ASTM D648 a 0,45 MPa a 1,82 MPa	UL 94	ASTM D2240

Proprietà materiali compatibili sPro

DuraForm TPU*	0,78	6,0	-	5,3	2,0	220%	-	-	-	59A
DuraForm Flex*	-	5,9	48	5,9	1,8	110%	-	-	-	45-75A
DuraForm EX	1,01	1310	46	1517	48	47%	74 1486	188 48	HB	74D
DuraForm PA	1,03	1387	48	1586	43	14%	32 336	180 95	HB	73D
DuraForm GF	1,49	3106	37	4068	26	1,4%	41 123	179 134	HB	77D
DuraForm HST	1,20	4400-4550	83-89	5475-5725	48-51	4,5%	37,4 310	184 179	HB	75D
CastForm® PS*	0,86	-	-	1604	2,84	-	<11 14	-	-	-
DuraForm FR1200*	1,02	1770	62	2040	41	5,9%	25 233	180 94	HB	76D

* Materiale compatibile solo con sPro™ 60 HD-HS.

Proprietà materiali compatibili ProX

DuraForm ProX PA	0,95	1650	63	1770	47	22%	45 644	182 97	HB	73D
DuraForm ProX GF	1,33	3120	60	3720	45	2,8%	48 207	180 129	HB	73D
DuraForm ProX HST	1,12	3430	75	4123	44	4,3%	55 307	183 171	HB	73D
DuraForm ProX EX BLK	1,02	1360	51	1570	43	60%	75 3336	193 57	HB	76D
DuraForm ProX AF+	1,31	3710	64	4340	37	3%	54 255	182 174	HB	78D
DuraForm ProX FR1200	1,03	1720	61	2010	45	8%	24 278	180 94	HB	77D

Per ulteriori informazioni consultare la nostra Guida alla scelta dei materiali SLS o le singole schede tecniche DuraForm e CastForm su www.3dsystems.com

www.3dsystems.com