

# Impresoras de sinterización selectiva por láser

Producción de piezas termoplásticas con las impresoras de SLS ProX<sup>®</sup> y sPro<sup>™</sup>



**ProX SLS 6100**



**sPro 60 HD-HS**



**sPro 140**



**sPro 230**

<b>Capacidad interior de impresión máxima (XYZ)*</b>	381 x 330 x 460 mm (15 x 13 x 18 pulg) 57,5 l (3510 pulg cúb)	381 x 330 x 460 mm (15 x 13 x 18 pulg) 57,5 l (3510 pulg cúb)	550 x 550 x 460 mm (22 x 22 x 18 pulg) 139 l (8500 pulg cúb)	550 x 550 x 750 mm (22 x 22 x 30 pulg) 227 l (13900 pulg cúb)
<b>Disposición del polvo</b>	Velocidad variable Rodillo de rotación inversa	Rodillo de rotación inversa de precisión	Rodillo de rotación inversa	Rodillo de rotación inversa
<b>Intervalo de grosor de capa (típico)</b>	0,08–0,15 mm 0,003 – 0,006 pulgadas (0,10 mm, 0,004 pulg)	0,08–0,15 mm 0,003 – 0,006 pulgadas (0,10 mm, 0,004 pulg)	0,08–0,15 mm 0,003 – 0,006 pulgadas (0,10 mm, 0,004 pulg)	0,08–0,15 mm 0,003 – 0,006 pulgadas (0,10 mm, 0,004 pulg)
<b>Sistema de imágenes</b>	ProScan <sup>™</sup> DX digital de alta velocidad	ProScan <sup>™</sup> CX (digital)	ProScan <sup>™</sup> estándar (digital)	ProScan <sup>™</sup> estándar Sistema de imágenes digital
<b>Velocidad de escaneado</b>				
Relleno	12.7 m/s (500 pulg/s)	HD: 6 m/s (200 pulg/s); HS: 12.7 m/s (500 pulg/s)	10 m/s (400 pulg/s)	10 m/s (400 pulg/s)
Perfil	5 m/s (200 pulg/s)	HD: 2.5 m/s (100 pulg/s); HS: 5 m/s (200 pulg/s)	5 m/s (200 pulg/s)	5 m/s (200 pulg/s)
<b>Potencia del láser/tipo</b>	100 W/CO <sub>2</sub>	70 W/CO <sub>2</sub>	70 W/CO <sub>2</sub>	70 W/CO <sub>2</sub>
<b>Índice de volumen de impresión</b>	2,7 l/h	1,8 l/h	3,0 l/h	3,0 l/h
<b>Software incluido</b>	3D Sprint <sup>™</sup>	Configuración de impresión	Configuración de impresión	Configuración de impresión
<b>Reciclaje y tratamiento del polvo</b>	Automático (mezcla, recicla y proporciona el polvo automáticamente)	Manual	Automático (mezcla y recicla el polvo automáticamente)	Automático (mezcla y recicla el polvo automáticamente)
<b>Materiales</b>	DuraForm ProX PA DuraForm ProX GF DuraForm ProX EX BLK DuraForm ProX HST DuraForm ProX AF+ DuraForm ProX FR1200	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm TPU DuraForm Flex DuraForm FR1200 CastForm PS	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST
	Amplia gama de plásticos DuraForm <sup>®</sup> , materiales compuestos, elastómeros y CastForm <sup>®</sup> PS (polvos). Consulte la cubierta posterior para ver la descripción general del material y vaya a <a href="http://www.3dsystems.com">www.3dsystems.com</a> para ver las fichas técnicas de cada material.			
<b>Embalaje de materiales</b>	Botellas de 7,5 kg para la manipulación automática de polvo sin intervención del operario	Cajas de 10 kg; cajas de 15 kg solo para DuraForm GF	100 kg de IPC (Cartuchos de polvo inteligente); 150 kg de IPC solo para DuraForm GF	100 kg de IPC (Cartuchos de polvo inteligente); 150 kg de IPC solo para DuraForm GF
<b>Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto)</b>				
Impresora 3D con caja	204 x 153 x 258 cm (80 x 60 x 101 pulg)	191 x 140 x 229 cm (75 x 55 x 90 pulg)	229 x 178 x 257 cm (90 x 70 x 101 pulg)	267 x 224 x 292 cm (105 x 88 x 115 pulg)
Impresora 3D sin caja	174 x 123 x 230 cm (69 x 48 x 90 pulg)	175 x 127 x 213 cm (69 x 50 x 84 pulg)	213 x 163 x 241 cm (84 x 64 x 95 pulg)	251 x 208 x 274 cm (99 x 82 x 108 pulg)
<b>Peso (MQC, MDM o BOS no incluidos)</b>				
Impresora 3D con caja	1485 kg (3274 lb)	1885 kg (4147 lb)	2250 kg (4950 lb)	2539 kg (5586 lb)
Impresora 3D sin caja	1360 kg (3000 lb)	1865 kg (4103 lb)	2224 kg (4893 lb)	2541 kg (5531 lb)
<b>Requisitos de energía</b>				
Solo a los Archivos Nuevos del Sistema MQC único o doble	208 VCA/10 kVA, 50/60Hz, 3 F 208 a 230 V CA, 50/60 Hz y 1 PH	240 VCA/17 kVA, 50/60Hz, 3 F	208 VCA/17 kVA, 50/60Hz, 3 F	208 VCA/17 kVA, 50/60Hz, 3 F
<b>Garantía del sistema</b>	Un año de garantía en virtud de los términos de adquisición de 3D Systems			

\* El tamaño máximo de la pieza depende de la geometría, entre otros factores.

# Materials para la impresión de SLS DuraForm®

Producción de piezas termoplásticas con las impresoras de SLS ProX® y sPro™



Densidad de pieza sinterizada (g/cm³)	Módulo de flexión (MPa)	flexión Fuerza (MPa)	Módulo de tensión (MPa)	Módulo de Fuerza (MPa)	Elongación a la rotura (%)	Resistencia al impacto (J/m)	Temperatura de deformación por calor (°C)	Inflamabilidad	Dureza
ASTM 792	ASTM D790	ASTM D790	ASTM D638	ASTM D638	ASTM D638	Izod con muesca, 23 °C Izod sin muesca, 23 °C	a 0,45 MPa A 1,82 MPa	UL 94	ASTM D2240

## Propiedades del material compatible con sPro

DuraForm TPU*	0,78	6,0	-	5,3	2,0	220 %	-	-	-	59A
DuraForm Flex*	-	5,9	48	5,9	1,8	110 %	-	-	-	45-75A
DuraForm EX	1,01	1310	46	1517	48	47 %	74 1486	188 48	HB	74D
DuraForm PA	1,03	1387	48	1586	43	14 %	32 336	180 95	HB	73D
DuraForm GF	1,49	3106	37	4068	26	1,4 %	41 123	179 134	HB	77D
DuraForm HST	1,20	4400-4550	83-89	5475-5725	48-51	4,5 %	37,4 310	184 179	HB	75D
CastForm® PS*	0,86	-	-	1604	2,84	-	< 11 14	-	-	-
DuraForm FR1200*	1,02	1770	62	2040	41	5,9 %	25 233	180 94	HB	76D

\* Material compatible solo con sPro™ 60 HD-HS.

## Propiedades del material compatible con ProX

DuraForm ProX PA	0,95	1650	63	1770	47	22 %	45 644	182 97	HB	73D
DuraForm ProX GF	1,33	3120	60	3720	45	2,8 %	48 207	180 129	HB	73D
DuraForm ProX HST	1,12	3430	75	4123	44	4,3 %	55 307	183 171	HB	73D
DuraForm ProX EX BLK	1,02	1360	51	1570	43	60 %	75 3336	193 57	HB	76D
DuraForm ProX AF+	1,31	3710	64	4340	37	3 %	54 255	182 174	HB	78D
DuraForm ProX FR1200	1,03	1720	61	2010	45	8 %	24 278	180 94	HB	77D

Para obtener más información, consulte nuestra guía de selección de materiales de SLS o las fichas individuales de datos de materiales DuraForm y CastForm en [www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com).

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)