

选择性激光烧结打印机

适用于热塑性部件生产的 ProX[®] 和 sPro[™] SLS 打印机



ProX SLS 6100



sPro 60 HD-HS



sPro 140



sPro 230

最大打印成型尺寸 (XYZ)*	381 x 330 x 460 毫米 (15 x 13 x 18 英寸) 57.5 升 (3510 立方英寸)	381 x 330 x 460 毫米 (15 x 13 x 18 英寸) 57.5 升 (3510 立方英寸)	550 x 550 x 460 毫米 (22 x 22 x 18 英寸) 139 升 (8500 立方英寸)	550 x 550 x 750 毫米 (22 x 22 x 30 英寸) 227 升 (13900 立方英寸)
粉末推送装置	变速 反向旋转滚筒	精确反向 旋转滚筒	反向旋转滚筒	反向旋转滚筒
层厚范围 (典型)	0.08 - 0.15 毫米 0.003 - 0.006 英寸 (0.10 毫米, 0.004 英寸)	0.08 - 0.15 毫米 0.003 - 0.006 英寸 (0.10 毫米, 0.004 英寸)	0.08 - 0.15 毫米 0.003 - 0.006 英寸 (0.10 毫米, 0.004 英寸)	0.08 - 0.15 毫米 0.003 - 0.006 英寸 (0.10 毫米, 0.004 英寸)
成像系统	ProScan [™] DX 数字 高速	ProScan [™] CX (数字)	ProScan [™] 标准 数字成像系统	ProScan [™] 标准 数字成像系统
扫描速度 填充	12.7 米/秒 (500 英寸/秒)	HD: 6 米/秒 (200 英寸/秒); HS: 12.7 米/秒 (500 英寸/秒)	10 米/秒 (400 英寸/秒)	10 米/秒 (400 英寸/秒)
轮廓线	5 米/秒 (200 英寸/秒)	HD: 2.5 米/秒 (100 英寸/秒); HS: 5 米/秒 (200 英寸/秒)	5 米/秒 (200 英寸/秒)	5 米/秒 (200 英寸/秒)
激光功率/类型	100 瓦 / CO ₂	70 瓦 / CO ₂	70 瓦 / CO ₂	70 瓦 / CO ₂
体积构建速率	2.7 升/小时	1.8 升/小时	3.0 升/小时	3.0 升/小时
内置软件	3D Sprint [™]	Build Setup	Build Setup	Build Setup
粉末回收 和处理	全自动 (自动混合、回收和提供粉末)	手动	自动 (自动混合和回收粉末)	自动 (自动混合和回收粉末)
材料	DuraForm ProX PA DuraForm ProX GF DuraForm ProX EX BLK DuraForm ProX HST DuraForm ProX AF+ DuraForm ProX FR1200	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm TPU DuraForm Flex DuraForm FR1200 CastForm PS	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST
	广泛的 DuraForm [®] 塑料、复合材料、弹性体材料和 CastForm [®] PS (粉末)。 有关材料概览请参阅背面页, 有关每种材料的技术数据表请参阅 www.3dsystems.com 。			
材料包装	7.5 千克的瓶子, 用于免持式自动 化粉末处理	10 千克的盒子; 15 千克的盒子, 仅用于 DuraForm GF	100 千克的 IPC (智能粉盒); 150 千克的 IPC, 仅用于 DuraForm GF	100 千克的 IPC (智能粉盒); 150 千克的 IPC, 仅用于 DuraForm GF
尺寸 (宽 x 深 x 高) 装箱 3D 打印机	204 x 153 x 258 厘米 (80 x 60 x 101 英寸)	191 x 140 x 229 厘米 (75 x 55 x 90 英寸)	229 x 178 x 257 厘米 (90 x 70 x 101 英寸)	267 x 224 x 292 厘米 (105 x 88 x 115 英寸)
未装箱 3D 打印机	174 x 123 x 230 厘米 (69 x 48 x 90 英寸)	175 x 127 x 213 厘米 (69 x 50 x 84 英寸)	213 x 163 x 241 厘米 (84 x 64 x 95 英寸)	251 x 208 x 274 厘米 (99 x 82 x 108 英寸)
重量 (不包括 MQC、MDM 或 BOS) 装箱 3D 打印机	1485 千克 (3274 磅)	1885 千克 (4147 磅)	2250 千克 (4950 磅)	2539 千克 (5586 磅)
未装箱 3D 打印机	1360 千克 (3000 磅)	1865 千克 (4103 磅)	2224 千克 (4893 磅)	2541 千克 (5531 磅)
电源要求 系统 单或双 MQC	208 VAC/10 kVA, 50/60 Hz, 3 PH 208-230VAC, 50/60Hz, 1 PH	240 VAC/17 kVA, 50/60Hz, 3 PH	208 VAC/17 kVA, 50/60Hz, 3 PH	208 VAC/17 kVA, 50/60Hz, 3 PH
系统质保期	根据 3D Systems 的相关采购条款和条件, 质保期为一年			

* 在其他系数中, 最大部件尺寸取决于几何形状。

DuraForm® 材料用于 SLS 打印

适用于热塑性部件生产的 ProX® 和 sPro™ SLS 打印机



密度 (克/立方厘米)	烧结部件 (克/立方厘米)	挠曲 模量 (MPa)	挠曲 强度 (MPa)	拉伸 模量 (MPa)	拉伸 强度 (MPa)	断裂 伸长率 (%)	冲击 强度 (J/m) 缺口悬臂, 23 °C 无缺口悬臂, 23 °C	热变形 温度 (°C) @ 0.45 MPa @ 1.82 MPa	阻燃性	硬度
ASTM 792	ASTM 792	ASTM D790	ASTM D790	ASTM D638	ASTM D638	ASTM D638	ASTM D256	ASTM D648	UL 94	ASTM D2240

sPro™ 机型所支持的各材料属性

DuraForm TPU*	0.78	6.0	-	5.3	2.0	220 %	-	-	-	59A
DuraForm Flex*	-	5.9	48	5.9	1.8	110 %	-	-	-	45-75A
DuraForm EX	1.01	1310	46	1517	48	47 %	74 1486	188 48	HB	74D
DuraForm PA	1.03	1387	48	1586	43	14%	32 336	180 95	HB	73D
DuraForm GF	1.49	3106	37	4068	26	1.4 %	41 123	179 134	HB	77D
DuraForm HST	1.20	4400-4550	83-89	5475-5725	48-51	4.5 %	37.4 310	184 179	HB	75D
CastForm® PS*	0.86	-	-	1604	2.84	-	< 11 14	- -	-	-
DuraForm FR1200*	1.02	1770	62	2040	41	5.9 %	25 233	180 94	HB	76D

* 材料只与 sPro™ 60 HD-HS 兼容。

ProX™ 机型所支持的各材料属性

DuraForm ProX PA	0.95	1650	63	1770	47	22 %	45 644	182 97	HB	73D
DuraForm ProX GF	1.33	3120	60	3720	45	2.8 %	48 207	180 129	HB	73D
DuraForm ProX HST	1.12	3430	75	4123	44	4.3 %	55 307	183 171	HB	73D
DuraForm ProX EX BLK	1.02	1360	51	1570	43	60 %	75 3336	193 57	HB	76D
DuraForm ProX AF+	1.31	3710	64	4340	37	3 %	54 255	182 174	HB	78D
DuraForm ProX FR1200	1.03	1720	61	2010	45	8 %	24 278	180 94	HB	77D

有关详细信息, 请参阅我们的 SLS 材料选择指南或 www.3dsystems.com 上的个人 DuraForm 和 CastForm 材料数据表

www.3dsystems.com

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适用性或适用性的担保。

© 2018 3D Systems, Inc. 保留所有权利。规范如有更改, 恕不另行通知。
3D Systems, 3D Systems 徽标, ProX 和 DuraForm 是注册商标, sPro 是 3D Systems, Inc. 的商标。