



光造形 3Dプリンター

ProJet® および ProX® SLA 3D プリンタによる
プロトタイプ、ツール、量産部品



独創的で、最も精密な 3D プリント テクノロジー、高速プリントに対応し 高い信頼性を誇ります

光造形法 (SLA) を考案した 3D Systems は、費用対効果に優れ、多種多様な材料に合わせて最適化された SLA 3D プリンタの性能を最大限引き出します。高度な SLA 3D プリンタは、CNC や射出成形のような制約を受けることなく、正確なプラスチック部品の造形を可能にします。プロトタイプや最終使用部品に加えて、SLA 3D プリンタは鋳造マスター、ラピッド ツーリング、治具を作成します。このレベルの速度、精度および表面品質を備えた高精密部品を、小ロットから中ロットに至るまで、単価を抑えながら大量かつ高速に造形することができます。

比類ない精度および精密さ

設計に忠実な精度と表面仕上げ。

最高の生産性

パーツ製造ワークフローを進化させ
大型パーツおよび量産用の最高速プリント
テクノロジー。交換可能な材料配送モジュール
で、1日 24 時間、週 7 日間の連続稼働が可能。

多様な高品質材料

差別化された広範な材料から、多様な機械特性が得られます。

生産品質

高い強度および 良好な寸法安定性。



自動車のダッシュボードなど最大長さ1500mm までの超大型サイズの部品もプリント

SLA は以下に理想的です:

- 航空宇宙
- 医療用機器
- 精密鋳造
- 自動車
- エレクトロニクス
- 義歯、歯科矯正具
- タービン製造
- 消費財
- パッケージング
- ラピッド ツーリング
- アセンブリの治具および固定具
- 風洞実験用スケールモデル

ProJet® 6000 & 7000

本物の SLA 光造形システムを使って
3D プリントの基準を究極のレベルへ

ProJet 6000 は SLA の優位性を持ちながらも本体が比較的
小型なので設置面積も抑えられます。微細な特徴のディテール
を幅広い VisiJet® 高機能材料から選択できます。これは従来
の3Dプリンタ用樹脂材料の性能を超える材料です。

ProJet 7000 は ProJet 6000 が持つ SLA のメリットを約2倍
のプリント容積で実現し、大型試作パーツ、ラピッドツールから
エンドユース部品まで、微細なフィーチャディテールを保ったま
まプリントが可能です。



VisiJet SL Flex でプリント
されたマイクロ流体
ミキサー



VisiJet SL Impact でプリント
された電装コネクタの
プロトタイプ



QuickCast®パターン
VisiJet SL Clear 使用
アルミ鑄造

処理量を柔軟に調整

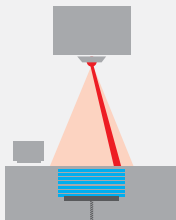
柔軟な造型容積オプションや簡単に交換可能な
材料配送モジュールで、必要なものだけを、必要
なときにプリントします。

精密なディテール、高い精度

明確に定義されたフィーチャーと精密な形状で
パーツをプリントします。このため、設計コンセプト
を物理モデルとして完成品に近い状態で評価
できます。

最高のパーツ品質

パーツ全体に最大の透明性、最高の表面仕上げ、
または最良の寸法安定性といった、3D Systems
SLA の比類ないパーツ品質を実現しながらも、パ
ーツコストはいままでになく経済的です。



比類なき解像度

すべての 3D Systems SLA プリンタは精密なミラー稼働
レーザーを使用しています。レーザースポットをプリント表
面に 6.35 μm の位置解像度で照射します。これは4000
DPI に匹敵します。

ProX[®] 800 および 950

速度、精度と経済性を追求した 量産用 SLA

ProX 800 および ProX 950 SLA プリンタを使えば、際立った表面の滑らかさ、解像度、シャープエッジ、耐久性を持つパーツが得られます。全 3D プリンタの中でも最も幅広い材料を提供していますが、廃棄を最小化することで非常に効率的です。卓越した生産性と信頼性も備えた 3D Systems の SLA プリンタが専門的なサービス機関で幅広く使用されていることに納得がいきます。

すぐにプロダクションに使用可能

2000 万以上の製品が毎年 3D Systems SLA プリンタを使用して製造されています。CNC 切削加工や射出成型のようなコストと時間をかけることなく、製品の開発製造が可能です。

超大型パーツも一度にプリント

大きなパーツも分割することなく、そのまま造形が可能なので、組み立てに要する時間を短縮し、パーツの開発から製造が可能です。

納得の経済性

ProX 800 および 950 は非常にプリント効率が高く、パーツ単価は他の精密 3D プリント テクノロジーより最大 25 倍低いです。



Accura Xtreme White 200 でプリントされたヘルメットモデル



Accura Xtreme でプリントされた電気ハウジングプロトタイプ



マイクロからマクロまで

SLA プリンタは非常に精密な超小型部品のプリントもできます。

わずか数 mm サイズから 1.5 m 長の部品まで、同一の比類ない解像度および精度です。大型部品でも端から端まで非常に精密で、部品の収縮や反りも最小限に抑えられます。



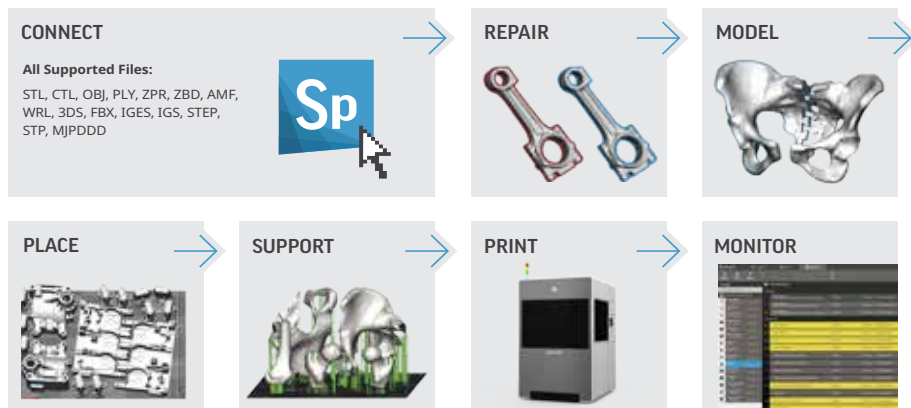
Accura ABS Black でプリントされた玩具の原型

Sp 3D Sprint™

SLAワークフロー用のエンドツーエンドのソフトウェア・ソリューション

3D Sprintのインテリジェントなジオメトリ処理能力により、3D CAD モデルをより正確な2Dスライスデータへ変換します。その結果でできあがるパーツの表面はより滑らかで、より正確で、より良いフィーチャーで造形されます。

3D Sprint は自動で効率の良いサポート構造を生成します。これによって使用するマテリアル量は少なくなり、パーツコストが数千円から数万円も節約できます。



SLAマテリアル一覧

SLA のパーツは精度の点で業界の「ゴールドスタンダード」であり、優れた解像度、表面仕上げと寸法公差を実現します。Accura® 材料は Pro X シリーズ用、VisiJet 材料は ProJet シリーズ用です。

頑丈で、耐久性のある

ポリプロピレン・ライク材料

スナップフィットを含む、ほとんどの用途向けの卓越した汎用用途プロトタイプおよびプロダクション材料。

- Accura 25
- Accura PP White
- Accura Xtreme
- Accura Xtreme White 200
- VisiJet SL Flex
- VisiJet SL Tough
- VisiJet SL Impact

ABSライク

射出成形のABS に似た質感および特性を持つ硬質プラスチック。

- Accura 55
- Accura ABS White
- Accura ABS Black
- VisiJet SL Black

透明およびキャスト可能

透明度の高いクリアマテリアルが揃っているのも SLA の特徴です。透明感が重要な容器、照明カバー、ハウジングおよびその他クリアアイテムに理想的です。またこの材料はシェル型焼失鑄造パターンのプリントにも利用できます。

- Accura ClearVue and ClearVue Free
- Accura 60
- Accura CastPro and CastPro Free
- VisiJet SL Clear

高耐熱および高剛性の材料

加熱撓み温度が 65° C~215° C 超の材料は、極端な条件下でも並外れた性能を発揮します。

- Accura 48 HTR
- Accura 5530
- Accura PEAK
- Accura HPC
- Accura Phoenix
- Accura CeraMAX
- Accura Bluestone

	Projet 6000	Projet 7000	ProX 800	ProX 950
有効造形エリア (幅×奥行×高さ)	250 x 250 x 250 mm	380 x 380 x 250 mm	650 x 750 x 550 mm	1500 x 750 x 550mm
ビルド材料	Visijet SL Flex Visijet SL Tough Visijet SL Clear Accura Phoenix Visijet SL Black Visijet SL Impact Visijet SL e-Stone™ Visijet SL Jewel	Visijet SL Flex Visijet SL Tough Visijet SL Clear Accura Phoenix Visijet SL Black Visijet SL Impact Visijet SL e-Stone™ Visijet SL Jewel	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura Bluestone Accura CastPro Accura CastPro Free Accura CeraMAX Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura e-Stone Accura HPC Accura PEAK Accura Phoenix Accura PP White Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura CastPro Accura CastPro Free Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura PEAK Accura Phoenix Accura PP White Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200
精度 (参考値)	————— 部品寸法 1 インチ当たり 0.001-0.002 インチ (25.4mm 当たり 0.025-0.05mm) —————			
最大解像度	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *

* 3D Systems による試験において、0.00635 mm のレーザースポット位置解像度に基づく DPI と同等

ProX 800 でプリントされた 40 の自動車インテリアコンポーネントのプロダクションバッチ。



保証 / 免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、製品の応用方法、動作条件、使用する材料、最終的な使用方法によって異なる場合があります。3D Systems は、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。



株式会社スリーディー・システムズ・ジャパン

〒150-6027 東京都渋谷区恵比寿4-20-3

恵比寿ガーデンプレイスタワー27階

japaninfo@3dsystems.com

<https://ja.3dsystems.com/>

© 2017 3D Systems, Inc. 無断転載を禁ず。仕様は通知なく変更される場合があります。3D Systems, ProJet, VisiJet, Accura, QuickCast は 3D Systems, Inc. の登録商標、3D Systems ロゴおよび ProX は 3D Systems の商標です。