

SLA® Produktionsdrucker

3D Drucker für die Fertigung



3DSYSTEMS®

Original SLA für maximale Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit

3D Systems, die Erfinder der Stereolithographie, liefern Ihnen legendäre SLA®-Präzision auf 3D Produktionsdruckern, die besonders auf kosteneffizientes Arbeiten und eine breite Materialauswahl ausgelegt sind.

Diese hoch entwickelten 3D Drucker produzieren exakte Teile aus Kunststoff und Verbundwerkstoff ohne dabei den Einschränkungen von CNC oder Spritzguss zu unterliegen. Mit einem hohen Grad an Präzision und Oberflächenqualität können Sie schnell kleine oder mittlere Stückzahlen zu reduzierten Kosten sowie großformatige, äußerst detailgetreue Werkstücke produzieren.



MANUFACTURINGTHE FUTURE

www.3dsystems.com

Verbessern Sie den Workflow Ihrer Teilefertigung



Dutzende hochwertiger Materialien stehen zur Auswahl.

Eine ganze Palette an SLA 3D Druckern, um Ihren genauen Anforderungen gerecht zu werden

Die ProX™ 800 und 950 SLA Drucker erstellen Teile mit hervorragender Oberflächenglätte, Auflösung, Kantenschärfe und Toleranzen. Folgende Bauvolumen stehen zur Verfügung:

ProX 800 SLA Drucker: Hochgenauer Drucker. Druckt Kunststoffteile mit hoher Geschwindigkeit, wirtschaftlich und flexibel.

- 650 x 750 x 50 mm
- 650 x 750 x 275 mm
- 650 x 750 x 550 mm
- Mit Produktionsgeschwindigkeit fertigen
- Reduzierte Betriebskosten durch verlängerte Nutzungsdauer des Lasers
- Wählen Sie zwischen verschiedenen Bauplatformgrößen, um ihren Fertigungsprozess zu optimieren

ProX 950 SLA Drucker: Größter Produktionsdrucker. Druckt mit beeindruckender Geschwindigkeit besonders große wie kleine Teile mit höchster Detailwiedergabe, Genauigkeit und Kantenschärfe.

- 1500 x 750 x 550 mm
- Zwei Laserköpfe kommen gleichzeitig zum Einsatz
- Extrem schnell – Ein vollständig 3D-gedrucktes Armaturenbrett entsteht innerhalb von Tagen, nicht Wochen
- Großformatiger 3D Druck mit höchster Detailauflösung, Maßhaltigkeit und Kantenschärfe
- Keine Nahtstellen – Einzelteile mit hoher Festigkeit
- Materialsparend – Nicht verwendetes Material bleibt im System

Weitere Merkmale:

- Ein Jahr Garantie
- 3DPrint™ Steuerungssoftware für optimale Betriebsabläufe, fachmännisch integrierte Elemente, durchdachte Ablaufsteuerung sowie Echtzeit-Kontrolle und -Überwachung

Einsatzbereiche:

Die SLA 3D Drucker von 3D Systems geben Konstrukteuren und produzierenden Unternehmen in vielen Branchen die Möglichkeit, problemlos neue Fertigungsprozesse zu integrieren und benötigte Teile effizienter zu produzieren.

- Luft- und Raumfahrt
- Medizintechnik
- Fertigung von Urmodellen
- Automobilindustrie
- Elektronik
- Orthodontik und Zahntechnik
- Turbinenproduktion
- Konsumgüter
- Elektronik
- Sportartikel
- Verpackungsindustrie

Materialien:

Accura® Xtreme – Robuster grauer Kunststoff, ersetzt CNC-bearbeitete Polypropylen- und ABS-Teile.

Accura® CeraMax™ Composite – Verbundwerkstoff zur Herstellung stabiler, abriebresistenter Teile von großer Steifigkeit.

Accura® Peak – Steifer Kunststoff für hitzebeständige Komponenten.

Accura® CastPro – Sehr genaues Material zur Fertigung von QuickCast Urmodellen für den Präzisionsguss.

Accura® ClearVue – transparenter Kunststoff für eine Vielzahl von Einsatzbereichen.

Accura® Xtreme™ White 200 – Äußerst robuster weißer Kunststoff, ersetzt CNC-bearbeitete Polypropylen- und ABS-Teile.

Accura® 25 – Flexibler Kunststoff, simuliert und ersetzt CNC-bearbeitete weiße Polypropylen-Teile.

Unser weiteres SLA Materialangebot finden Sie unter www.3dsystems.com.

Die SLA Produktionsdrucker von 3D Systems definieren den Herstellungsprozess von Gusmodellen, Formen, Serienteilen und funktionalen Prototypen neu.

- Entwickeln und produzieren Sie Produkte ohne einen Gedanken an den enormen Aufwand an Kosten und Zeit die der Einsatz von CNC oder Spritzguss mit sich bringt.
- Reduzieren Sie die Stückkosten bei kleinen und mittleren Stückzahlen.
- Erreichen Sie genaueste mechanische und optische Spezifikationen mit der großen Palette verfügbarer Materialien.
- Beschleunigen Sie die Nachbearbeitung und nutzen Sie die beste mit einem 3D Drucker erreichbare Oberflächenqualität.
- Erkennen Sie früh Konstruktionsmängel anhand der präzisen Wiedergabe Ihrer Entwicklung.
- Produzieren Sie große Werkstücke im Ganzen, sparen Sie die zum Fügen benötigte Zeit ein und vermeiden Sie so Schwachpunkte an den Nahtstellen.
- Verkürzen Sie den Weg vom CAD oder Scan zum fertigen Bauteil.



Drucken von XL-Bauteilen

Drucklänge bis zu 1500 mm

SLA® Produktionsdrucker

3D Drucker für die Fertigung



3DSYSTEMS®

Mehr Innovation. Mehr Fertigungskapazität.
Mehr Auswahl.



ProX 800



ProX 950

Netto Bauvolumen (xyz)		
Groß	650 x 750 x 550 mm; 414 l	1500 x 750 x 550 mm; 935 l
Mittel	650 x 750 x 275 mm; 272 l	n.v.
Klein	650 x 750 x 50 mm; 95 l	n.v.
Maximales Teilgewicht	75 kg	150 kg
Auflösung	0.00127 mm Auflösung des Laser Brennpunkts	
Genauigkeit	0.025-0.05 mm je 25,4 mm des Teilabmaß. Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteil-Platzierung und Postprozessor Einstellungen.	
Materialien	Breitestes Spektrum an 3D Druck Materialien mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften. Alle verfügbaren Accura Materialien unter www.3dsystems.com .	
Materialverpackung	Material wird in tropffreien 10 kg Kartuschen geliefert. Zwischen zwei Bauvorgängen füllt der Drucker automatisch Material nach.	
Spannungsversorgung	200 - 240 VAC 50/60 Hz, Einzelphase, 30 Amp	200 - 240 VAC 50/60 Hz, Einzelphase, 50 Amp
Maße (LxBxH)		
Drucker inkl. Verpackung	190 x 163 X 248 cm	242 x 173 x 254 cm
Drucker ohne Verpackung	137 x 160 x 226 cm	220 x 160 x 226 cm
Gewicht		
Drucker inkl. Verpackung	1134 kg	1724 kg
Drucker ohne Verpackung	1724 kg ohne MDM	1951 kg ohne MDM
Print3DPro und 3DManage™ Software	Leichtes Einrichten von Druckjob, Vorlagen- und Warteschlangen Management Automatische Teileplatzierung und Optimierungswerkzeuge Teile-Stapel- und Verschachtelungsfunktion Umfangreiche Bearbeitungswerkzeuge Automatische Erzeugung der Stützstrukturen Jobstatistik	
Netzwerkcompatibilität	Ethernet, IEEE 802.3 mit TCP/IP und NFS	
3D Manage Hardware Voraussetzung	I5, 2.3 GHz mit 8 GB RAM (Open GL support 1GB video RAM)	
Betriebssystem	Windows® 7 und neuere Versionen	
Unterstützte Datei-Formate	.STL und .SLC	
Umgebungs-Temperatur	20-26 °C	
Geräuschpegel	nicht über 70 dBA	
Zubehör	Material Deliverable Modules (MDMs) mit integriertem Aufzug und austauschbarem Applikator für den schnellen Materialwechsel Manueller Plattformwechsler (Manual Offload Cart) ProCure™ 750 oder 1500 UV Finisher	

* Abhängig von Teilegeometrie, Fertigungsparametern und ausgewähltem SL-Material.

** Ausführliche Hinweise finden Sie im iPro 8000 und ProX 950 Facility Requirements Guide (FRG) von 3D Systems.

Standards und Vorschriften: Diese SLA Anlage entspricht im normalen Betrieb den Anforderungen für Klasse-1-Laser nach Federal Laser Product Performance Standards 21CFR1040.10.
Während der Wartungsarbeiten kann es zu Emissionen kommen, die einem Klasse-4-Laserprodukt entsprechen.



3D Systems GmbH

Guerickeweg 9
64291 Darmstadt
Tel. +49 (0) 6151 3570

www.3dsystems.com
info@3dsystems-europe.com

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2014 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. iPro, ProX, CeraMax, Xtreme, QuickCast, SteadyPower, Zephyr, ProScan, ProCure, 3DManage and 3DPrint sind Warenzeichen, SLA, QuickCast, 3D Systems und das 3D Systems Logo sind eingetragene Warenzeichen der 3D Systems, Inc. Windows ist ein eingetragenes Warenzeichen der Microsoft Corporation.