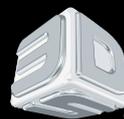


ProJet® 5000

专业 3D 打印机



3DSYSTEMS®

能够以超大的成型空间打印出高分辨率的塑料零件

在 3D Systems 的高清 MultiJet 3D 打印机系列产品中，ProJet 5000 专业打印机具有最大的成型空间，设计用于在工厂或办公室提供最高的生产率并提供绝对的设计自由。ProJet 5000 将尺寸、精度和易用性独一无二地集于一身，是连续不断制造各种尺寸的高分辨率零件的理想选择。这款打印机生产量颇高，可在重负荷下工作；它在高速模式下甚至能够将打印速度提高两倍。

塑料材料选自 3D Systems 的 VisiJet® M5 塑料材料产品系列，其中包括延伸率高的耐用塑料、类似 PP 的高强度黑色塑料以及耐高温的有光泽白色刚性塑料。无论选择哪种材料，ProJet 5000 都能够生产出类似注塑制造的大型或小型塑料零件，同时保证卓越的特征质量和细节。

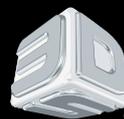


www.3dsystems.com

MANUFACTURING THE FUTURE

ProJet® 5000

专业 3D 打印机



3DSYSTEMS®

ProJet 5000

网络建模体积 (xyz)	533.4 x 381 x 299.72 毫米
分辨率 (xyz)	
HS 模式 (高速度)	375 x 375 x 395 DPI; 64 微米 (0.0025 英寸) 层厚
HD 模式 (高清晰度)	375 x 375 x 790 DPI; 32 微米 (0.0012 英寸) 层厚
UHD 模式 (超高清晰度)	750 x 750 x 890 DPI; 32 微米 (0.0011 英寸) 层厚
精度	每英寸零件尺寸精确到 0.001-0.002 英寸 (0.025-0.05 毫米)。精度可能会因构建参数、零件的几何结构与尺寸、零件方位以及后处理而有所不同。
电子邮件通知功能	是
可连接平板电脑/智能手机	是
5 年打印头质保期	是
材料包装	材料盒净重 2.0 公斤。一台打印机最多可配有 8 个带额外材料仓的材料盒 (可选)
电源	115-240 VAC, 50/60 Hz, 单相, 1200 瓦
尺寸 (宽x深x高)	
装箱 3D 打印机	1828 x 1155 x 1981 毫米
未装箱 3D 打印机	1531 x 908 x 1450 毫米
重量	
装箱 3D 打印机	708 公斤*
未装箱 3D 打印机	538 公斤*
ProJet 加速器软件	能够轻松完成建模作业的设置、提交及作业队列的管理; 具有自动零件放置和建模优化工具。零件堆叠和嵌套功能; 多种零件编辑工具; 自动生成支撑材料; 作业统计报告工具。
网络兼容性	网络可以接 10/100 以太网接口
客户端硬件建议	1.8 GHz 及更高, 带 1GB RAM (OpenGL 支持 64 MB 视频 RAM)
客户端操作系统	Windows® XP Professional、Windows® Vista 或 Windows® 7
支持的输入数据文件格式	STL、SLC
工作温度范围	18 - 28 °C (64-82 °F)
噪声	约 < 65 dBA (采用中速风扇设置)
认证	CE

* 重量基于带 4 个材料配送模块 (MDM) 的标准配置。每多加一对 MDM 将增重 60 磅 (28 千克)。

能够打印出超精细的塑料零件且生产量高

- **提高生产率** – ProJet 5000 拥有同类产品中最大的成型空间, 能够以最实惠的成本 / 成型空间比高清打印出更大更多的零件。
- **提升零件质量** – 生产出的零件不仅具有高精度, 还具有出色的超精细细节、出众的侧壁质量, 无与伦比的表面光滑度以及清晰的边缘和转角。
- **按需选材** – 选材包括类似注塑制造的刚性 / 白色和坚硬 / 黑色塑料, 以及高度耐用的透明塑料。
- **生产率最大化** – ProJet 5000 拥有高生产量的打印头, 在高速打印模式下能够以两倍的速度制造零件。
- **充分利用时间** – ProJet 5000 具有远程监控功能, 能够在无人值守的情况下完成打印, 并且无人干预便可快速、轻松地完成后处理操作, 这些都能够为您节省时间。

特点:

- 拥有同类别打印机中最大的成型空间: 533.4 x 381 x 299.72 毫米
- 出众的精度、侧壁质量以及表面光滑度
- 具有高速模式和高生产量的打印头
- 能够连接平板电脑与智能手机
- 5 年打印头质保期

多喷头打印 (MJP)

MultiJet 3D 打印机 (MJP) 在平整的平台上打印薄薄的一层紫外线可固化液态塑料, 并在打印过程中使用蜡质材料作为支撑。紫外线灯照射下逐层固化, 每完成一层, 建模工作台就会下降并制作下一层。这样一层接一层, 不断重复上述过程直到整个零件打印完成。

VisiJet S300 支撑材料

这种无毒的蜡质支撑材料很容易消融, 无需使用化学品或高压水进行处理。

VisiJet 建模材料	条件	VisiJet M5-X	VisiJet M5 Black	VisiJet M5 MX
颜色		白色	黑色	透明琥珀色
80 °C 时的密度 (液态)	ASTM D 4164	1.02 克/立方厘米	1.02 克/立方厘米	1.02 克/立方厘米
抗张强度	ASTM D 638	39.4 MPa	32.8 MPa	31 MPa
拉伸模量	ASTM D 638	1925 MPa	1555 MPa	1267 MPa
断裂伸长率	ASTM D 638	7.8 %	15.4 %	20 %
弯曲强度	ASTM D 790	51.4 MPa	43.8 MPa	39 MPa
热变形温度	ASTM D 648 (66 PSI 时)	65 °C	54 °C	39 °C
描述		高刚性, 类似混合 ABS/PP	高强度和灵活性, 类似 PP	43.8 MPa 高耐用性和强度



中国

香港电话: +852 2923 5077

上海电话: +86 21 6432 0776

qun.zhang@3dsystems.com

担保/免责声明: 上述产品的性能特征可能因产品应用、操作条件、结合使用的材料或最终用途而异。3D Systems 不进行任何类型的明示或暗示的担保, 包括 (但不限于) 对特定用途的适销性或适用性的担保。

© 2015 3D Systems Inc. 保留所有权利。规范随时会进行更改, 恕不另行通知。ProJet、VisiJet、3D Systems 和 3D Systems 徽标是 3D Systems, Inc. 的注册商标。