

# SLS 300

Tecnología SLS avanzada en un formato fácil de usar

Ideal para oficinas, laboratorios de investigación de material o talleres, la SLS 300 ofrece tecnología SLS avanzada en un formato sencillo apto para oficinas. Esto significa que puede imprimir prototipos funcionales, herramientas y más con calidad SLS sin necesidad de personal especializado, inversiones en infraestructura ni manipulación compleja de polvo. Gracias al software basado en la nube, puede gestionar los trabajos de impresión en cualquier momento y lugar.

## Descripción general de las soluciones

### GABINETE DE CHORRO DE AGUA

Diseñado para el acabado de impresiones con agua. Se bombea agua del grifo en forma de chorro presurizado rociado desde una boquilla unida a una agarradera de pistola que elimina el polvo de la impresión.

### SLS 300

La SLS 300 utiliza tecnología de sinterización selectiva por láser para prototipos funcionales y producción de volúmenes reducidos de piezas de uso final.

### GENERADOR DE ATMÓSFERA

Un dispositivo que proporciona un control mejorado de las condiciones de la cámara de impresión en la impresora para aumentar la densidad de las piezas, el acabado de la superficie y el rendimiento mecánico.



### SISTEMA DE VACÍO DE POLVO

El sistema de vacío de polvo se utiliza para extraer piezas y recoger el exceso de polvo de la cámara de impresión después de terminar un trabajo de impresión en la impresora 3D SLS 300.

### PAQUETE DE POLVO

Los paquetes de polvo sellados y una interfaz de recarga única minimizan el contacto con el material al cargarlo en el SLS 300.

### DEEP SPACE

Deep Space es un paquete de software basado en la nube que se utiliza para preparar y monitorear trabajos de impresión, así como para administrar la flota de impresoras 3D SLS 300 de una organización.

# Especificaciones de la solución SLS 300

## IMPRESORA 3D SLS 380

<b>Dimensiones</b> (Ancho x Fondo x Alto)	75 x 65 x 170 cm (30 x 25 x 67 in)
<b>Peso</b>	310 kg (683 lb)
<b>Consumo de energía</b>	400 W (impresión) 2000 W (calentamiento)
<b>Requisitos de energía</b>	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (EE. UU.)
<b>Tipo de potencia del láser</b>	50 W/CO <sub>2</sub>
<b>Volumen de impresión máximo</b>	30 x 30 x 30 cm (12 x 12 x 12 in)
<b>Velocidad de impresión</b>	12 mm (0,47 in) por hora/1 litro por hora
<b>Controles de la impresora</b>	Pantalla táctil de 13,3 pulgadas
<b>Red</b>	Ethernet, 1 Gbps, RJ-45
<b>Controles de la impresora</b>	Pantalla táctil de 13,3 pulgadas

## GENERADOR DE ATMÓSFERA

<b>Dimensiones</b> (Ancho x Fondo x Alto)	83 x 41 x 77 cm (33 x 16 x 30 in)
<b>Peso</b>	90 kg (198 lb)
<b>Requisitos de energía</b>	1 x 230 V, CA 3 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 6 A, 60 Hz (EE. UU.)

## PAQUETE DE POLVO

<b>Dimensiones</b>	10 x 10 x 54 cm (4 x 4 x 21 in)
<b>Peso</b>	2,5 kg (5,5 lb) incluido el material
<b>Temperatura de almacenamiento</b>	25 °C ± 10 °C
<b>Reutilizable</b>	Sí
<b>Material de embalaje</b>	Cartón, papel y madera
<b>Mecanismo de bloqueo</b>	Tapa sellada con interfaz de recarga patentada

## GABINETE DE CHORRO DE AGUA

<b>Dimensiones</b> (Ancho x Fondo x Alto)	Cuando está cerrado: 75 x 66 x 170 cm (30 x 26 x 67 in) Cuando está abierto: 75 x 66 x 225 cm (30 x 26 x 89 in)
<b>Dimensiones</b> (Ancho x Fondo x Alto)	75 x 66 x 222,5 cm (30 x 25 x 88 in)
<b>Peso</b>	170 kg (375 lb)
<b>Consumo de energía</b>	1400 W
<b>Requisitos de energía</b>	1 x 230 V, CA 10 A, 50 Hz (UE) 1 x 115 V, CA 15 A, 60 Hz (EE. UU.)
<b>Presión del agua</b>	De 50 a 100 bar
<b>Aire comprimido</b>	Presión de trabajo recomendada: de 4 a 6 bar Presión máxima: 8 bar

## SISTEMA DE VACÍO DE POLVO

<b>Dimensiones</b> (Ancho x Fondo x Alto)	68 x 110 x 40 cm (27 x 43 x 16 in)
<b>Peso</b>	30 kg (66 lb)
<b>Requisitos de energía</b>	1 x 230 V, 5 A, de 50 a 60 Hz
<b>Salida de motor</b>	1,2 kW
<b>Flujo de aire teórico máximo</b>	200 m <sup>3</sup> /h

## SOFTWARE DEEP SPACE

<b>Requisitos del sistema</b>	Google Chrome 93 y superiores   WebGL 2.0   4 GB de RAM (se recomiendan 8 GB)
<b>Requisitos de hardware</b>	Impresora 3D SLS 300
<b>Tipos de archivos</b>	.STL, .STEP o .3MF